

# ภาคผนวก ข

---

เอกสารประกอบมาตรการในระยะดำเนินการ

## ภาคผนวก ข-1

---

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ  
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

วันที่ 24 กรกฎาคม 2568

- เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อขึ้นรูปสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 5) ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568
- เรียน ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อขึ้นรูปสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 5) ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 จำนวน 2 ฉบับ
2. CD-ROM จำนวน 4 ชุด

ตามที่ บริษัท คีริว (ประเทศไทย) ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อขึ้นรูปสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ และต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อขึ้นรูปสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งในครั้งนี้องค์กรได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบอลาทอรี กรุ๊ป จำกัด เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงาน และบัดนี้ได้ดำเนินการแล้วเสร็จ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานพร้อมกับหนังสือแนส่งฉบับนี้

ขอแสดงความนับถือ

(ลงชื่อ)

ศิริ 裕通

(นายสิโรมิจิ อิจิคาว่า)

ประธานบริษัทฯ

ติดต่อประสานงานโดย : น.ส.สุภาพรรณ กิตติโกสินท์

โทร. 033-103700-26 ต่อ 212 Fax. 033-103728

Mobile: 085-0240558

L  
ค.ค.ค.

๑๕ ก.ค.๖๘

## ภาคผนวก ข-2

---

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม  
(Environmental Audit)



ที่อยู่ บริษัท 300/37 ม.1 ต.ตาสีทรี

อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140

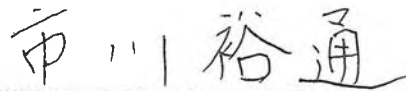
วันที่ 24 มกราคม 2568

- เรื่อง นำส่งรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อขึ้นรูปสำหรับ  
ชิ้นส่วนยานยนต์ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 5) ประจำปี 2567
- เรียน ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. นำส่งรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อขึ้นรูป  
สำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 5) ประจำปี 2567 จำนวน 2 ฉบับ  
2. CD-ROM จำนวน 4 ชุด

ตามที่ บริษัท คิริว (ประเทศไทย) ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อขึ้นรูปสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์  
และต้องจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อขึ้นรูปสำหรับชิ้นส่วน  
ยานยนต์ส่วนขยาย ครั้งที่ 1 (ครั้งที่ 5) ซึ่งในครั้งนี้องค์กรได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบลาทอรี กรุ๊ป  
จำกัด เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงาน และบัดนี้ได้ดำเนินการแล้วเสร็จ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานพร้อมกับหนังสือส่ง  
ฉบับนี้

ขอแสดงความนับถือ

(ลงชื่อ)



(นายสิโรมิจิ อิจิกาวา)

ประธานบริษัทฯ

ติดต่อประสานงานโดย : น.ส.สุภาพรรณ กิตติโกสินทร์

โทร. 033-103700-26 ต่อ 212 Fax. 033-103728

Mobile: 085-0240558



24 ม.ค. 68

## ภาคผนวก ข-3

รายละเอียดแผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance: PM)  
และบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักรและระบบบำบัดมลพิษ

<h1 style="margin: 0;">KIRIU</h1> <p style="margin: 0;">(Thailand) Co., Ltd.</p>		Reference Doc.: WI-MN-203.04											
		SECTION MOLDING											
<b>CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร</b>		ใบตัดปรีด = V	จำเป็นต้องซ่อม = X	สิ้นโพเลน = T	ทำควมสะอาด = C	ปรับ = A							
		ข้อบกพร่องแล้ว = M	ถอดหรือ = W	เปลี่ยน = K	เปลี่ยนน้ำมัน = L								
		DATE 24/11/95	DATE	DATE	DATE								
<b>CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205</b>													
		ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED						
No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจสอบเชิงวิศวกรรม	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
1	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน  การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C  ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	98°C OK	V V								
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket  การหล่อลื่น	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket  ต้องมีน้ำยาหล่อลื่นตลอดเวลา	OK OK	V V								
3	Gear Motor	น๊อตต่างๆ  การทำงานของ Motor  กระแส Motor  อุณหภูมิ Motor	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจึ้นแท่นของมอเตอร์  ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ  กระแส Motor ต้องไม่เกิน 5.76 Amp  อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 °C	OK OK 2.5A 95°C	V V V V								
4	Screw Conveyor	Seal  Shaft	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่  การสึกของใบสกรู	OK OK	V V								

<h1 style="margin: 0;">KIRIU</h1> <p style="margin: 0;">(Thailand) Co., Ltd.</p>		Reference Doc.: WI-MN-323.04											
		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 0 auto; width: 100%;">SECTION</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 0 auto; width: 100%;">MOLDING</div>											
CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร		ไม่ติด = V	ถ้าเป็นต้องซ่อม = X	ชิ้นใหม่ = T	หาความสะอาด = C	ปรับ = A							
<b>CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205</b>		DATE	ซ่อมเสร็จแล้ว = M	ถอดรื้อ = W	เปลี่ยน = K	เปลี่ยน = L							
		DATE	DATE	DATE	DATE	DATE							
						ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED		
No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
5	Rotary	การจุดต้นของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือขัด	OK	V								
		Bearing		OK	V								
6	Body inside (filter)	เช็การรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรื้ออกทางปล่องควัน	OK	V								
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V								
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V								
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V								
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลดล๊อค	OK	V								
8	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจ้อ	OK	V								
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	120 mm H2O	V								

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: left;"> <h1 style="margin: 0;">KIRIU</h1> <p style="margin: 0;">(Thailand) Co., Ltd.</p> </div> <div style="text-align: right;"> <p>Reference Doc.: WI-MN-323.04</p> <p>SECTION</p> <p>MOLDING</p> </div> </div>							
CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร				<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>วันเดือนปี = V</p> <p>DATE 24/11/25</p> </div> <div> <p>จำนวนเครื่องจักร = X</p> <p>จำนวนเครื่องจักร = M</p> </div> <div> <p>วันที่เดิน = T</p> <p>วันที่เดิน = W</p> </div> <div> <p>จำนวนชั่วโมง = C</p> <p>จำนวนชั่วโมง = K</p> </div> <div> <p>ปรับ = A</p> <p>ปรับ = L</p> </div> </div>			
CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205				<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>ISSUED</p> <p>CHECKED</p> <p>APPROVED</p> </div> <div> <p>ISSUED</p> <p>CHECKED</p> <p>APPROVED</p> </div> <div> <p>ISSUED</p> <p>CHECKED</p> <p>APPROVED</p> </div> <div> <p>ISSUED</p> <p>CHECKED</p> <p>APPROVED</p> </div> </div>			
No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงกว่า 6 bar	4 bar	✓		
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	✓		
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	✓		
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายของข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	✓		
		การหล่อลื่น	ต้องมีการนำน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	✓		
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันบนมอเตอร์ เกยอยู่ในระดับ max/min	max	✓		
		ข้อบกพร่อง	ต้องไม่มีอาการผิดปกติของมอเตอร์ เช่น เสียงดังผิดปกติ	OK	✓		
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓		
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.48 Amp	3.4 A	✓		
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	79 C	✓		

[illegible]



KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-323.04

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	มอเตอร์ต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมตัวของมอเตอร์บนของมอเตอร์	OK	V								
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีการหลวมตัวของมอเตอร์	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 260 Amp	221 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	69 C	V								
17	Bearing	ชุดความหล่อลื่นและลูกเหล็ก	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	39 C	V								
		หน้าสัมผัส Relay	ต้องไม่มีการหลวมตัวของหน้าสัมผัส	OK	V								
		การคลายตัว Bolt	ต้องไม่มีการคลายตัวของ Bolt	OK	V								
		การหมุน Motor	มอเตอร์จะต้องหมุนได้ตลอดเวลา	OK	V								
		การเก็บสายไฟ	ควรเก็บให้เรียบร้อยและห่างจากพื้น	OK	V								
		ค่าแรงดันของ Transformer	ต้องไม่ต่ำกว่า 220 V	230 V	V								
		การทำงานของ Limit Switch	ต้องไม่มีการทำงานผิดพลาด	OK	V								
19	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการอุดตันของท่อ	OK	V								

เอกสารนี้ถูกพิมพ์เมื่อวันที่: 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-323.04

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ชุดความหล่อลื่นและลูกเหล็ก	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	38 C	V	39 C	V	38 C	V	39 C	V	39 C	V
		การคลายตัวของ Bolt	ต้องไม่มีการหลวมตัวของ Bolt	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการหลวมตัวของโซ่และความเสียหายของโซ่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การหล่อลื่น	ต้องไม่มีการหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
3	Gear Motor	มอเตอร์ต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของมอเตอร์บนของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีการหลวมตัวของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 5.76 Amp	2.8 Amp	V	2.6 A	V	2.6 A	V	2.5 A	V	2.4 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	46 C	V	48 C	V	49 C	V	50 C	V	51 C	V
4	Screw Conveyor	Seal	ต้องไม่มีการคลายตัวของ Seal	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

เอกสารนี้ถูกพิมพ์เมื่อวันที่: 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-323.04

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การดูดฝุ่นของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้ตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Bearing	ต้องไม่มีการหลวมตัวของ Bearing	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
6	Body inside (filter)	เช็การรั่ว	ต้องไม่มีการรั่วของอากาศ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นบน cell-plate	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็การเปิดของ Pulse	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Flexible Socket	เช็การการรั่ว/แตก/หลุดของ Flexible	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Z - Spring	เช็การการหลุดหายหรือหลุด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
8	Manometer	การชำรุด	เช็การแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอย	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper คือ 20-250 mmH2O เท่านั้น	106 mm H2O	V	109 mm H2O	V	112 mm H2O	V	130 mm H2O	V	128 mm H2O	V

เอกสารนี้ถูกพิมพ์เมื่อวันที่: 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-323.04

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Auto Drain	การดูดน้ำภายใน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการหลวมตัวของโซ่และความเสียหายของโซ่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การหล่อลื่น	ต้องไม่มีการหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันหล่อลื่น	max	V	max	V	max	V	max	V	max	V
		มอเตอร์ต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของมอเตอร์บนของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีการหลวมตัวของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.48 Amp	3.2 Amp	V	3 A	V	3.1 A	V	3 A	V	3.2 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	46 C	V	49 C	V	50 C	V	51 C	V	52 C	V

เอกสารนี้ถูกพิมพ์เมื่อวันที่: 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15



4/5

Reference Doc.: WI-MN-323.04

SECTION

MOLDING

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดไฟ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

อื่นใดแทน = T

ทำงานสะดวก = C

อื่นๆ = A

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

DATE 05/11/25

DATE 06/13/25

DATE 08/15/25

DATE 05/17/25

DATE 09/19/25

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
12	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	39.0	V	38.0	V	39.0	V	38.0	V
		เช็ควาล์วเข้าใน Shaft seal หรือไม่		OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
13	Water supply section	การ Spray	ควรเปิดวาล์วให้พอที่สัดและเช็ควาล์วที่ตรงและเดินเครื่อง	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		เช็ควาล์วของน้ำบริเวณข้อต่อต่างๆ	ในการ operation ควรเปิดน้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้องไม่น้ำหรือออกมา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็ควาล์วการสึกหรอของ Impeller Blade มากหรือน้อยตามมาตรฐาน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
15	Level Switch	การทำงาน	ติดตั้งการทำงานเมื่อฝุ่นเต็มหรือหมดใน Hopper	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับที่ : 10 มี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

5/5

Reference Doc.: WI-MN-323.04

SECTION

MOLDING

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดไฟ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

อื่นใดแทน = T

ทำงานสะดวก = C

อื่นๆ = A

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

DATE 05/11/25

DATE 06/13/25

DATE 08/15/25

DATE 05/17/25

DATE 09/19/25

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
16	Motor	เปิดต่างๆ	ต้องไม่มีการเคลือบด้วยของแข็งจากถังเก็บของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 280 Amp	225 Amp	V	222 A	V	226 A	V	220 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	62.0	V	60.0	V	61.0	V	60.0	V
17	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	39.0	V	39.0	V	39.0	V	39.0	V
		หาล์วสวิต Relay	ต้องไม่มีรอยไหม้ในตัวรีเลย์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การคลายตัว Bolt	ต้องไม่มีรอยไหม้จากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
18	Damper	การหมุน Motor	มอเตอร์จะต้องหมุนได้ตลอดเวลาทั้งไปและกลับ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การเก็บสายไฟ	ควรเก็บให้เรียบร้อยตรงหน้าคอนกรีต	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		ค่าแรงดันของ Transformer	ต้องไม่เกินค่าแรงดัน 220 V	220 V	V	220 V	V	220 V	V	220 V	V
		การทำงานของสาย Limit Switch	ต้องอยู่ในตำแหน่งที่ทำงานได้	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
19	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและหัวจ่าย	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับที่ : 10 มี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

1/5

Reference Doc.: WI-MN-043.07

SECTION

MOLDING

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดไฟ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

อื่นใดแทน = T

ทำงานสะดวก = C

อื่นๆ = A

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

DATE 05/11/25

DATE 06/13/25

DATE 08/15/25

DATE 05/17/25

DATE 09/19/25

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
1	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	39.0	V						
		การคลายตัวของมอเตอร์และสกรูต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของมอเตอร์	OK	V						
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายของข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V						
		การหล่อลื่น	ต้องไม่มีการหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V						
3	Gear Motor	เปิดต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของข้อต่อต่างๆของมอเตอร์	OK	V						
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V						
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 5.76 Amp	2.9 A	V						
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	70.0	V						
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นหรือการรบกวนจากภายนอกหรือไม่	OK	V						
		Shaft	การสึกหรอของใบสกรู	OK	V						

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับที่ : 10 มี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

2/5

Reference Doc.: WI-MN-043.07

SECTION

MOLDING

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดไฟ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

อื่นใดแทน = T

ทำงานสะดวก = C

อื่นๆ = A

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

DATE 05/11/25

DATE 06/13/25

DATE 08/15/25

DATE 05/17/25

DATE 09/19/25

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
5	Rotary	การถอดตัวของ Rotary	Rotary จะต้องมีแรงบิดที่สม่ำเสมอและไม่มีการสั่นหรือการบิดเบี้ยว	OK	V						
		Bearing		OK	V						
6	Body inside (filter)	เช็ควาล์ว	ต้องไม่มีฝุ่นหรือของตกค้างในช่องวาล์ว	OK	V						
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V						
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็ควาล์วเปิด Pulse	OK	V						
		Flexible Socket	เช็ควาล์วการรั่ว/แตก/หลุดของตัว Flexible	OK	V						
		Z - Spring	เช็ควาล์วการหลุดหายหรือการบิดเบี้ยว	OK	V						
8	Manometer	การชำระ	เช็ควาล์วการหักหรือการชำรุดของหน้าจอย	OK	V						
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	190 mm H2O	V						

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับที่ : 10 มี

FM-MN-017.03 / 01/05/15



## SECTION MOLDING

### CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

### CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	ไม่ผิดปกติ = V	จำเป็นต้องซ่อม = X	ชิ้นใหม่ = T	พลาสมาสาด = C	ปรับ = A
DATE: 24/11/25				DATE	DATE	DATE	DATE	DATE
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	4 bar	V			
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V			
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V			
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของ โซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V			
		การหล่อลื่น	ต้องใช้น้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V			
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์ เกยอยู่ในระดับ max/min	max	L			
		น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจั่นแท่นของมอเตอร์	OK	V			
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V			
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.48 Amp	3.0 A	V			
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	52 C°	V			

เอกสารนี้ถือคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

## SECTION MOLDING

### CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

### CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	ไม่ผิดปกติ = V	จำเป็นต้องซ่อม = X	ชิ้นใหม่ = T	พลาสมาสาด = C	ปรับ = A
DATE: 24/11/25				DATE	DATE	DATE	DATE	DATE
12	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	39 C°	V			
		เช็ดฝุ่นรื้อเข้าไปใน Shaft seal หรือไม่	เช็ดดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	OK	V			
13	Water supply section	การ Spray	ควรเปิดตัวให้น้ำออกที่สัดและเช็ดดูการไหลของเส้นเครื่อง	OK	V			
		เช็ดการรั่วของน้ำบริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเติมน้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้องไม่มีน้ำรั่วออกมา	OK	V			
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็ดดูมีการสึกหรอใน Impeller Blade มากหรือน้อยตามมาตรฐาน	OK	V			
15	Level Switch	การทำงาน	ทดสอบการทำงานเมื่อฝุ่นเต็มหรือหมดใน Hopper	OK	V			

เอกสารนี้ถือคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

## SECTION MOLDING

### CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

### CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	ไม่ผิดปกติ = V	จำเป็นต้องซ่อม = X	ชิ้นใหม่ = T	พลาสมาสาด = C	ปรับ = A
DATE: 24/11/25				DATE	DATE	DATE	DATE	DATE
16	Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจั่นแท่นของมอเตอร์	OK	V			
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V			
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 228 Amp	202 A	V			
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	67 C°	V			
17	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	38 C°	V			
18	Damper	หน้าสัมผัส Relay	ต้องไม่มีรอยไหม้ค่าในตัวรีเลย์	OK	V			
		การคลายตัว Bolt	น็อตต่างๆต้องไม่มีการคลายตัว	OK	V			
		การหมุน Motor	มอเตอร์จะต้องหมุนได้ตลอดเวลาทั้งไปและกลับ	OK	V			
		การเก็บสายไฟ	สายไฟในบริเวณรอบตัวเครื่องต้องเก็บสาย	OK	V			
		ค่าแรงดันของ Transformer	ต้องมีไฟดันภายใน 220 V	220	V			
		การทำงานของ Limit Switch	ต้องอยู่ในตำแหน่งที่ทำงานได้	OK	V			
19	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและบริเวณท่อ	OK	V			

เอกสารนี้ถือคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

## SECTION MOLDING

### CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

### CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	ไม่ผิดปกติ = V	จำเป็นต้องซ่อม = X	ชิ้นใหม่ = T	พลาสมาสาด = C	ปรับ = A
DATE: 25/11/25				DATE	DATE	DATE	DATE	DATE
1	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	38 C°	V	39 C°	V	39 C°
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของ โซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK
		การหล่อลื่น	ต้องใช้น้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจั่นแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 5.76 Amp	2.7 Amp	V	2.8 A	V	2.7 A
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	45 C°	V	50 C°	V	51 C°
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาลูกกลิ้งหรือไม่	OK	V	OK	V	OK
		Shaft	การสึกหรอในสกรู	OK	V	OK	V	OK

เอกสารนี้ถือคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15







# KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-081.09

1/3

## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

วันที่ผลิต = V

วันที่ประกอบ = X

วันที่พบ = T

ช่างเครื่อง = M

ช่างไฟ = W

ช่างสี = K

ช่างน้ำ = L

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คเฉพาะรายการ	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE	
1	Rotary	การจุดลิ้นของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V					
		Bearing		OK	V					
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายของข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V					
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V					
3	Gear Motor	ข้อแตกต่าง	ต้องไม่มีการคลาดตัวของข้อต่อจันทันแน่นของมอเตอร์	OK	V					
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V					
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 2.79 Amp	1.3 A	V					
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	65 C°	V					
4	Body inside (filter)	เช็ดการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นหรือของทางปัสสาวะ	OK	V					
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V					

เอกสารนี้จัดทำมาเพื่อใช้ภายในโรงงานเท่านั้น

<h1 style="margin: 0;">KIRIU</h1> <p style="margin: 0;">(Thailand) Co., Ltd.</p>				2/3 Reference Doc.: WI-MN-081.06 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">             SECTION              MOLDING         </div>			
CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร				1. วัสดุ = V 2. ฝาปิด = X 3. ฝาเปิด = T 4. ฝาปิดและเปิด = C 5. ฝาเปิด = A			
CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203				6. ฝาปิด = M 7. ฝาเปิด = W 8. ฝาปิดและเปิด = K 9. ฝาเปิด = L			
CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203							
No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	DATE	TIME	DATE	TIME
5	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	✓		
		Flexible Socket	เช็คการรั่ว/แตก/หลุดของตัว Flexible	OK	✓		
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลวม	OK	✓		
6	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	OK	✓		
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH <sub>2</sub> O เท่านั้น	17.4 mm H <sub>2</sub> O	✓		
7	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	4 bar	✓		
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	✓		
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	✓		

# KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

3/3

Reference Doc.: WI-MN-081.08

## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

### SECTION

### MOLDING

DATE 29/4/25

ช่างเดินเครื่อง = M  
DATE

ช่างไฟฟ้า = T  
DATE

ช่างควบคุม = C  
DATE

ช่างซ่อม = L  
DATE

## CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	OK	V	N	Y	R	D	O	F	A	S	E
8	Motor	ข้อดีข้อต่างๆ	จะต้องไม่มีการกดสายตัวของมอเตอร์กับเบสของ Motor	OK	V									
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V									
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 68 Amp	62A	V									
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	73°C	V									
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไป และต้องไม่มีรอยร้าวขาด	OK	V									
		Pulley	เชือกการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V									
9	Bearing	ความหล่อลื่น และอุณหภูมิของน้ำมัน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C	39°C	V									
10	Damper	การบอกสัญญาณผิดปกติ	สมรวัณจุดต่าง	OK	V									
		เกิดการกดสายตัวของมอเตอร์, สลักต่างๆ	เช็จากาการคลายนตัว	OK	V									
11	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการเข้าของ Air pressure of regulator และแรงดันจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	4 bar	V									
12	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรื้อวหัก	OK	V									

เอกสารนี้จัดทำขึ้น : 10 ปี

# KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-081.08

## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

SECTION

MOLDING

โมเดลเครื่อง = V	จำนวนเครื่องผลิต = X	สีกับสีบน = T	หัวงานผลิตจาก = C	แป้น = A
DATE 25/11/25	ชื่อเครื่องแก้ว = M	คอหรือ = W	แป้นสี = K	สีกับสีบน = L
	DATE 26/3/25	DATE 27/5/25	DATE 14/7/25	DATE 29/9/25

### CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา
1	Rotary	ภาวุดัดของ Rotary	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> </div>
	Bearing		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> </div>
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> </div>
	การหล่อลื่น	ต้องใช้น้ำมันหล่อลื่น ตลอดเวลา	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> </div>
3	Gear Motor	บิตต่าง ๆ	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> </div>
		การทำงาน Motor	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> </div>
		กระแส Motor ต้องไม่เกิน 2.79 Amp	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>1.4 Amp</div> <div>V</div> <div>1.49 A</div> <div>V</div> <div>1.39 A</div> <div>V</div> <div>1.35 Amp</div> <div>V</div> <div>1.3 A</div> <div>V</div> </div>
		อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>63 C°</div> <div>V</div> <div>64 C°</div> <div>V</div> <div>62 C°</div> <div>V</div> <div>61 C°</div> <div>V</div> <div>60 C°</div> <div>V</div> </div>
4	Body inside (filter)	เช็ดการรั่ว	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> </div>
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> <div>OK</div> <div>V</div> </div>

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15



# KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.: WH-MN-081.08

SECTION

MOLDING

## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ใบผลิต = V	จำเป็นต้องซ่อม = X	รับใหม่ = T	หาความสะอาด = C	ปรับ = A
DATE: 15/1/25	ช่างเครื่อง = M	กลจักร = W	เปลี่ยน = K	เดินเข้า = L
	DATE: 26/3/25	DATE: 22/5/85	DATE: 14/2/85	DATE: 23/4/95

## CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา
5	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse OK V OK V OK V OK V OK V
		Flexible Socket	เช็คการปรับ/แตก/หลวมของตัว Flexible OK V OK V OK V OK V OK V
		Z - Spring	เช็คการหลวมหายหรือหลวมลื่น OK V OK V OK V OK V OK V
6	Manometer	การข่าตูด	เช็คการแตก/โก่งหรือการข่าตูดจนเกินข้อ OK V OK V OK V OK V OK V
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 มม.H2O เท่านั้น 171 mm H20 V 180 mm H20 V 170 mm H20 V 175 mm H20 V 174 mm H20 V
7	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar 4 bar V 4 bar V 4 bar V 4 bar V 4 bar V
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ OK V OK V OK V OK V OK V
		Auto Drain	การอุดตันภายใน OK V OK V OK V OK V OK V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

# KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

3/3

Reference Doc.: WI-MN-081.08

## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

SECTION

MOLDING

ไม่ผลิตคือ = V

งานเปลี่ยนยาง = X

งานหล่อเหล็ก = M

DATE 15/1/25

งานหล่อเหล็ก = T

งานหล่อเหล็ก = W

DATE 21/1/25

ทำงานสายพาน = C

เปลี่ยน = K

เปลี่ยนสายพาน = L

DATE 14/1/25

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	OK	V	X	T	W	C	K	L		
8	Motor	ชนิดยี่ห้อต่าง	จะต้องไม่มีการดัดแปลงของยี่ห้อเดิมของ Motor	OK	V	X	V	OK	V	OK	V		
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 88 Amp	64 Amp	V	69 Amp	V	64.5 A	V	65 Amp	V	69 A	V
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	76°C	V	75°C	V	74°C	V	75°C	V	74°C	V
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไป และต้องไม่มีรอยร้าว	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Pulley	เช็การสึกหรบของรอก Pulley	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
9	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิของ	อุณหภูมิห้องไม่เกิน 40 °C	38°C	V	39°C	V	39°C	V	39°C	V	39°C	V
10	Damper	การควบคุมประตูอัตโนมัติ	ทำงานปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		เช็คการคลายตัวของข้อต่อสลักต่าง	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
11	Air pressure of regulator	ตรวจสอบสภาพและระดับ pressure gauge	จะต้องไม่มีการฟุ้งของ Air pressure of regulator และระดับของ pressure gauge ระหว่าง 4 - 6 bar	4bar	V	4bar	V	4bar	V	4bar	V	4bar	V
12	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและบริเวณท่อ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

เอกสารนี้บังคับตามฉบับที่ : 10 II

FM-MN-017.03 / 01/05/15

# KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-322 03

1/4

## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

SECTION

MOLDING

	วันที่รับ = V	จำนวนเครื่อง = X	วันที่รับ = T	จำนวนเครื่อง = C	วันที่รับ = A
	DATE: 17/11/25	ซ่อมเสร็จแล้ว = M	วันที่รับ = W	วันที่รับ = K	วันที่รับ = L
			DATE:	DATE:	DATE:

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Bearing	อุณหภูมิของน้ำมันและชุดเกียร์ไม่เกิน 40 C°	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	OK	V								
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียดทานของข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V								
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V								
3	Gear Motor	มอเตอร์ต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจุดขันบนของมอเตอร์	OK	V								
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 2.79 Amp	1.8 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	65 C°	V								
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นจากเครื่องหลุดออกมากหรือไม่	OK	V								
		Shaft	การสึกหรอของใบส่ง	OK	V								

เอกสารนี้ใช้เฉพาะการปฏิบัติงาน : 10 ปี

FM-MN-017 03 / 01/05/15

<h1>KIRIU</h1> <b>(Thailand) Co., Ltd.</b>									Reference Doc.: WI-MN-322	
			SECTION MOLDING							
CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร			น้ำยาล้าง = V	น้ำมันหล่อลื่น = X	ชิ้นไม้แผ่น = T	หัวવાળและગાલ = C	ถังรับ = A			
			DATE 17/11/25	ช่างประจำตัว = M	กลจักร = W	แม่พิมพ์คน = K	เดินสายไฟ = L			
CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202										
No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจสอบและการดำเนินการ							
5	Rotary	การดูแลของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกไม่มีสิ่งกีดขวางหรือติดขัด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
		Bearing		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
6	Body inside (filter)	เข็มนาฬิกา	ต้องไม่มีความผิดปกติของปลอกควม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
		การเชื่อมต่อของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็กการเปิดลม Pulse	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
		Flexible Socket	เช็กการการรั่วแตก/หลุด ของตัวFlexible	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
		Z - Spring	เช็กการหล่นหายหรือหลุดผิด	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
8	Manometer	การชำรุด	เช็กการแตกหักหรือการชำรุดของหน้าจอ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่าง ความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20~250 mmH <sub>2</sub> O เท่านั้น	<input checked="" type="checkbox"/> 130mm	<input checked="" type="checkbox"/> 130					

เวลาการทำงานจริง : 10 ปี



# KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-322.03

SECTION

MOLDING

3/4

**CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร**

DATE: 17/11/25

**CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202**

ไม่ติดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ยังไม่พบ = T

พิกัดความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เปลี่ยนน้ำมัน = L

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ
		Auto Drain	การอุดตันภายใน
10	Motor	มอเตอร์ต่างกัน	จะต้องไม่มีการคลายตัวของมอเตอร์
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 57.6 Amp
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด
		Pulley	เช็การสึกหรอของร่อง Pulley

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

# KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-322.03

SECTION

MOLDING

4/4

**CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร**

DATE: 18/11/25

**CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202**

ไม่ติดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ยังไม่พบ = T

พิกัดความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เปลี่ยนน้ำมัน = L

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา
11	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C
12	Damper	ตรวจสอบลูกสูบ/ชุดลิ้น	ลมรั่วในจุดต่าง
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการปรับค่าของ Air pressure of regulator และแรงดันจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วซึม

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

# KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-322.03

SECTION

MOLDING

1/4

**CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร**

DATE: 20/11/25

**CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202**

ไม่ติดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ยังไม่พบ = T

พิกัดความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เปลี่ยนน้ำมัน = L

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา
1	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายของข้อต่อต่างของโซ่ รวมไปถึง Sprocket
3	Gear Motor	การหล่อลื่น	ต้องใช้น้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกทางหัวท้าย

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

# KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-322.03

SECTION

MOLDING

2/4

**CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร**

DATE: 20/11/25

**CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202**

ไม่ติดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ยังไม่พบ = T

พิกัดความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เปลี่ยนน้ำมัน = L

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา
5	Rotary	การดูดซับของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีการเสียงดังหรือติดขัด
6	Body inside (filter)	เช็การรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องดูดฝุ่น
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็การเปิดปิด Pulse
8	Manometer	Flexible Socket	เช็การการรั่ว/แตก/หลุดของตัว Flexible
		Z - Spring	เช็การหลุดหายหรือหลุดลื่น
		การชำรุด	เช็การแตกหักหรือการชำรุดของพราง
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH <sub>2</sub> O เท่านั้น

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15







<h1 style="margin: 0;">KIRIU</h1> <p style="margin: 0;">(Thailand) Co., Ltd.</p>		Reference Doc.: WI-MN-042.06				
		SECTION				
		MOLDING				
CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร		วันเดือนปีที่ = V	จำปีหรือก่อน = X	ชิ้นไม่แบบ = T	พลาตารละอาฟ = C	อุปกรณ์ = A
CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201		DATE 12/11/25	แผ่นสกรีนตัว = M	แผ่นสกรีน = W	แผ่นสกรีน = K	แผ่นสกรีน = L
		DATE	DATE	DATE	DATE	DATE
No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา			
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	OK	✓	
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	✓	
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	✓	
10	Motor	มอเตอร์ต่างๆ	จะต้องไม่มีมีการคลาตัว ของมอเตอร์กับแกนของ Motor	OK	✓	
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 68 Amp	64 Amp	✓	
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	79.5	✓	
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไป และต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	✓	
	Pulley	เช็การสึกหรอของร่อง Pulley	OK	✓		

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

[illegible]

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

# KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-042.06

1/4

## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201

Reference Doc.: WI-MN-042.06

1/4

SECTION

MOLDING

DATE	TIME	DATE	TIME	DATE	TIME
2011/9/5	17:13/25	14/9/25		14/9/25	

NO.	CHECK POINT	STANDARD	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
1	Bearing	ดูความหลวมและ การกระจายตัว ของน๊อตและสลัก ต่าง ๆ	ดูความหลวมและ การกระจายตัว ของน๊อตและสลัก ต่าง ๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน๊อต
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการร้าวของโซ่และความเสียหายต่อซี่ล้อของ Sprocket
3	Gear Motor	การหล่อเย็น	การหล่อเย็น	ต้องไม่มีการหล่อเย็นของน๊อตและสลักของมอเตอร์
4	Screw Conveyor	Seal	Seal	ต้องไม่มีการร้าวของซีล

เอกสารบันทึกผลการปฏิบัติงาน : 10 10

เอกสารบันทึกผลการปฏิบัติงาน : 10 10

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

# KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-042.06

SECTION

MOLDING

**CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร**

**CHECK BIG HOUSE FILTER No. 1/5 DUST COLLECTOR 201**

ชนิดเชื้อเพลิง = V	จำนวนเครื่องยนต์ = X	ขนาดเครื่องยนต์ = T	กำลังเครื่องยนต์ = C	ปริมาณ = A
ขนาดเครื่องแล้ว = M	เครื่อง = W	ประสิทธิภาพ = K	เสียงรบกวน = L	
DATE 20/1/25	DATE 17/3/25	DATE 16/5/25	DATE 14/7/25	DATE 16/9/25

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา
5	Rotary	การกลั่นของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด
		Bearing	
6	Body inside (Filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นหรืออากาศภายนอกเข้าไป
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดของ Pulse
		Flexible Socket	เช็คการการรั่วของท่อ Flexible
		Z - Spring	เช็คการหลุดของหรือหักของสปริง
8	Manometer	การบำรุง	เช็คการแตกหักหรือการชำรุดของหน้าจอย
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น

OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15



**KIRIU**  
(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-042.06

SECTION  
MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201

DATE: 20/1/25 DATE: 17/3/25 DATE: 18/5/25 DATE: 18/7/25 DATE: 11/9/25

ไม่ติด = V งานป้อนผง = X อินโม่ปั่น = T พาวเวอร์สว่าด = C ปั่น = A  
ปั๊มแรงดัน = M ล้อล้อ = W ปลั๊ก = K เติมน้ำมัน = L

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREASURE
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	4 bar V	4 bar V
	Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK V	OK V	OK V
	Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK V	OK V	OK V
	มอเตอร์ต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของมอเตอร์	OK V	OK V	OK V
	การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK V	OK V	OK V
10	Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 68 Amp	64 amp V	63 A V	63 A V
	อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	72°C V	75°C V	74°C V
	V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยร้าว	OK V	OK V	OK V
	Pulley	เชือกการสึกหรอของร่อง Pulley	OK V	OK V	OK V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

**KIRIU**  
(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-042.06

SECTION  
MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201

DATE: 20/1/25 DATE: 17/3/25 DATE: 18/5/25 DATE: 18/7/25 DATE: 11/9/25

ไม่ติด = V งานป้อนผง = X อินโม่ปั่น = T พาวเวอร์สว่าด = C ปั่น = A  
ปั๊มแรงดัน = M ล้อล้อ = W ปลั๊ก = K เติมน้ำมัน = L

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREASURE
11	Bearing	ดูตามหล่อน/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C	38°C V	39°C V
12	Damper	การบดกลบ/ชุดข้อต่อ	ลมรั่วในจุดต่าง	OK V	OK V
		เช็การคลายตัวของข้อต่อ, สลักต่าง	เช็การคลายตัวของข้อต่อ	OK V	OK V
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการขยับของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	4 bar V	4 bar V
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วไหล	OK V	OK V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 01/05/15

**KIRIU**  
(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-428.01

SECTION  
MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHCHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/11 DUST FURNACE

DATE: 10/1/26 DATE: 14/3/26 DATE: 18/5/26 DATE: 18/7/26 DATE: 10/9/26

ไม่ติด = V งานป้อนผง = X อินโม่ปั่น = T พาวเวอร์สว่าด = C ปั่น = A  
ปั๊มแรงดัน = M ล้อล้อ = W ปลั๊ก = K เติมน้ำมัน = L

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREASURE
1	โชคันยอนสำหรับและชุดช่างเชื่อม	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงดังหรือการสั่นของตัวจุดเชื่อมหรือการสั่นของตัวจุดเชื่อม	OK V	OK V
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงดังหรือการสั่นของตัวจุดเชื่อมหรือการสั่นของตัวจุดเชื่อม	OK V	OK V
3	มอเตอร์ในเวอร์	มอเตอร์	ต้องไม่มีการคลายตัวของมอเตอร์	OK V	OK V
	มอเตอร์	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 280 Amp	288 V	289 V	289 V
	อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	55 V	56 V	56 V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

**KIRIU**  
(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-428.01

SECTION  
MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/11 DUST FURNACE

DATE: 15/1/26 DATE: 14/3/26 DATE: 18/5/26 DATE: 18/7/26 DATE: 10/9/26

ไม่ติด = V งานป้อนผง = X อินโม่ปั่น = T พาวเวอร์สว่าด = C ปั่น = A  
ปั๊มแรงดัน = M ล้อล้อ = W ปลั๊ก = K เติมน้ำมัน = L

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREASURE
4.5	โรตารี	การดูดฝุ่นของโรตารี	โรตารี จะต้องมีลมดูดฝุ่นตลอดเวลา	OK V	OK V
6.7	โรตารี	การรั่วของโรตารี	ถ้ามีการรั่วของโรตารีและอากาศรั่วออกมาจากจุดเชื่อมต่อหรืออื่น	OK V	OK V
	อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	42 V	41 V	41 V
8	สับลิ้ง	การหมุน	ต้องไม่มีการคลายตัวของมอเตอร์	OK V	OK V
9	มอเตอร์	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 4.5 Amp	3.4 V	2.3 V	2.3 V
10	สายพาน	สายพาน	ต้องไม่มีการคลายตัวของสายพาน	OK V	OK V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15







3/3

**KIRIU**  
(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-103.02

SECTION  
MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE

DATE 15/1/26

DATE 18/5/16

DATE 18/5/16

DATE 11/9/16

DATE 10/9/16

11 ฝัก Control

12 Dust collector pipe

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

2/3

**KIRIU**  
(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-103.02

SECTION  
MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE

DATE 15/1/26

DATE 18/5/16

DATE 18/5/16

DATE 11/9/16

DATE 10/9/16

4.5, 6.7 โรตารีวาล์ว และแรงดันและมอเตอร์

8 คัปปลิ้ง

9 นานอสเตอร์

10 สายพาน

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

1/3

**KIRIU**  
(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-103.02

SECTION  
MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE

DATE 15/1/26

DATE 18/5/16

DATE 18/5/16

DATE 11/9/16

DATE 10/9/16

1 ไซล่อนส์ วาล์ว และจุด ยางเชื่อมต่อ

2 โครงสร้าง

3 มอเตอร์ ไบเวอร์

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

1/3

**KIRIU**  
(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-103.02

SECTION  
MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE

DATE 15/1/26

DATE 18/5/16

DATE 18/5/16

DATE 11/9/16

DATE 10/9/16

1 ไซล่อนส์ วาล์ว และจุด ยางเชื่อมต่อ

2 โครงสร้าง

3 มอเตอร์ ไบเวอร์

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

2/3

Reference Doc.No: WI-MN-103.02

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

SECTION

MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชิ้นใหม่ = T

หาความสะอาด = C

ปรับ = A

DATE 15/11/15

ช่างเสริมแล้ว = M

ถอดคือ = W

เปลี่ยน = K

เปลี่ยน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE

DATE 15/11/15

DATE

DATE

DATE

DATE

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
4,5,6,7	โรตารีหัวสับและเบรคและมอเตอร์	การดูดฝุ่นของโรตารี	โรตารี จะต้องมีลมดูดฝุ่นตลอดเวลา ไม่มีการสั่น	OK	✓										
		การวิ่งของโรตารีหัวสับ	มีการวิ่งของโรตารีหัวสับตลอดเวลา และมีอากาศสะอาดออกมาจากจุดเชื่อมต่อหรือไม่	OK	✓										
		ความสะอาดสับและถาดของเบรค	ต้องหมุนโดยไม่มีสิ่งติดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	✓										
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓										
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4 Amp	0.6	✓										
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	43	✓										
8	ลำโพง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่มีสิ่งติดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	✓										
9	นาฬิกา	ความแตกต่างระหว่างความถี่ภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O		90	✓										
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หดรัดเกิน 16 mm. ไม่มีการแตกหรือฉีกขาด	12	✓										

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

3/3

Reference Doc.No: WI-MN-103.02

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

SECTION

MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชิ้นใหม่ = T

หาความสะอาด = C

ปรับ = A

DATE 15/11/15

ช่างเสริมแล้ว = M

ถอดคือ = W

เปลี่ยน = K

เปลี่ยน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE

DATE 15/11/15

DATE

DATE

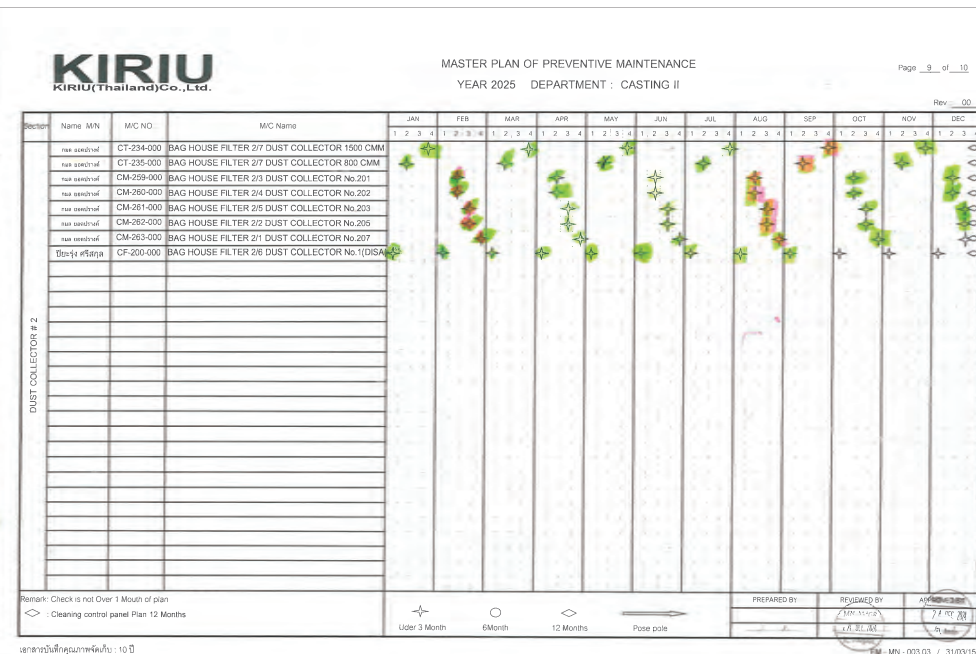
DATE

DATE

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
11	ตู้ Control	สภาพของตู้ Control	จะต้องไม่มีการชำรุดของปุ่มหรือ Switch Control ต่างๆ	OK	✓										
12	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วซึม	OK	✓										

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับ : 10 ปี


FM-MN-017.03 / 1/05/15





 <b>KIRIU (Thailand) Co., Ltd.</b>		Reference Doc.No:WI-MN-171.02				
		SECTION				
		Melting				
CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร		ชนิดปกติ = V	ถ้าเป็นข้อต่อเชื่อม = X	ชิ้นโพแบบ = T	ถ้าหาพบและขาด = C	ปฏิกิริยา = A
		เชื่อมแรงแล้ว = M	ข้อต่อเชื่อม = W	ไม่ติด = K	เส้นผ่าศูนย์กลาง = L	เส้นผ่าศูนย์กลาง = L
BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 1500 CMM		[REDACTED]				
No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
4.5, 6, 7	โรตารีชาวล้างและใบรีไซเคิลและมอเตอร์	การหลุดดินของ โรตารี	โรตารี จะต้องหมุนได้สะดวกไม่มีการติดขัด	OK	✓	
		การรั่วซึมของ โรตารีชาวล้าง	มีจารีหรือออกตรงเหลาและมีอากาศรั่วออกมาจากจุดเชื่อมต่อหรือไม่	OK	✓	
		อุณหภูมิของมอเตอร์และสายพาน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีความร้อนเกินไป	OK	✓	
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีความผิดปกติ	OK	✓	
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4 Amp	0.7 A	✓	
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	40.2 C	✓	
8	ดีปปลิ่ง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีความร้อนเกินไป	OK	✓	
9	มาฆะมิเตอร์	อ่านค่า มาฆะมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่างความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O	65.2	✓	
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 มม.	10 มม	✓	
			ไม่มีรอยแตกหรือร้าวหรือขีด	OK	✓	

[illegible][illegible]



**KIRIU**  
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

2/3

Reference Doc.No:WI-MN-171-02

SECTION

Melting

วันที่ผลิต = V

จำนวนชิ้นต่อชุด = X

วันที่ประกอบ = T

น้ำหนักชุดเตา = C

วันที่รับเข้า = M

จำนวน = W

วันที่ประกอบ = K

วันที่รับเข้า = L

DATE 27/01/25 DATE 24/03/25 DATE 19/05/25 DATE 21/09/25 DATE 22/09/25

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 1500 CMM

No.	CHECK POINT	STANDARD	ผลการตรวจเช็คและวิธีซ่อมบำรุง	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
4.5, 6.7	โรตารีหัวเตาของ โรตารี	การจุดติดของ โรตารี	โรตารีทำงานปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
	การวิ่งของ โรตารีหัวเตา	การวิ่งของ โรตารีหัวเตา	มีการวิ่งปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
	อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
	การทำงาน Motor	การทำงานของ Motor	การทำงานของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
	การเชื่อมต่อ Motor	การเชื่อมต่อของ Motor	การเชื่อมต่อของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
8	ปั๊ม	การปั๊ม	ปั๊มทำงานปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
9	นาฬิกา	นาฬิกา	นาฬิกาทำงานปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
10	สายพาน	สายพาน	สายพานทำงานปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

[illegible]

EM-MN-017.03 / 1/05/15

[illegible]

FM-MN-017 03 / 1/05/15

<h1 style="margin: 0;">KIRIU</h1> <p style="margin: 0;">KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.</p>			Reference Doc.No:WI-MN-170.02				
			SECTION				
			Melting				
<b>CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร</b>			ไม่ติดปลั๊ก = V	จำเป็นต้องหล่อ = X	ชิ้นไปแบบ = T	น้ำหนักของตัว = C	ปลั๊ก = A
			ซ่อมเสร็จแล้ว = M	ถอดฟรี = W	ถอดฟรี = K	เติมน้ำมัน = L	
			DATE	DATE	DATE	DATE	DATE
<b>BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 800 CMM</b>							
No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจพบและแก้ไขอย่างไร				
4.5, ไตรั่วหัวส่วและ 6,7, แบร์ริ่งและอะแดปเตอร์	การหลุดตันของ โรตาห์	โรตาห์ จะตึงจนหนีได้ สะดวกไม่มีการติดขัด	OK	V			
	การรั่วซึมของ ไตรั่วหัวส่ว	มีจารบีที่ออกตรงเพลา และมีอากาศรั่วออกมาจาก จุดเชื่อมต่อหรือไม่	OK	V			
	คู่ความหลวมกับ แล่นการหมุนของ แบร์ริ่ง	ต้องหมุนโดยไม่ได้ยึดและ ไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V			
	การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V			
	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4.95 Amp		0.6A	V			
	อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 °C	39.1°C	V			
8 สปีลิง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ได้ยึดและ ไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V			
9 นานอิมิตอร์	อ่านค่า นานอิมิตอร์	ความแตกต่างระหว่าง ค่าตามดัชนีบนและนอก Hopper 20-250 mmH <sub>2</sub> O	S2	V			
10 สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	10 mm	V			
		ไม่มีรอยแตกกว่าหรือฉีกขาด	OK	V			

FM-MN-017.03 / 1/05/15

[illegible]

FM-MN-017.03 / 1/05/15











## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดขัด = V    จำเป็นต้องซ่อม = X    ชิ้นใหม่ = T    หารความสะอาด = C    ปั่น = A  
ซ่อมเสร็จแล้ว = M    ถอดหรือ = W    เปลี่ยน = K    เปลี่ยนน้ำมัน = L

### CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	REMARK	RESULT	REMARK	RESULT	REMARK	RESULT	REMARK	RESULT	REMARK
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์ เบียร์อยู่ในระดับกลาง/ปกติ	OK	✓								
		น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว ของน็อตจับบนของมอเตอร์	OK	✓								
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.24 Amp	2.7A	✓								
12	Bearing	อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	45.2 C°	✓								
		ดูความหล่อลื่นและ อุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่ เกิน 40 C°	36 C°	✓								
		เช็คว่าน้ำรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คว่าน้ำไม่เข้าไปใน Shaft seal หรือไม่	OK	✓								
13	Water supply section	การฉีดน้ำ	การฉีดน้ำด้วยไฟฟ้าอัตโนมัติ และฉีดการไหลของ น้ำเข้าเครื่อง	OK	✓								
		เช็คว่าน้ำรั่วเข้าไปใน บริเวณมอเตอร์	ในการ operation ควรเช็ค ว่าน้ำไม่รั่วเข้าไปในมอเตอร์ หรือไม่	OK	✓								
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คว่าน้ำไม่รั่วเข้าไปใน Impeller Blade มากหรือน้อย	OK	✓								
15	Level Switch	การทำงาน	เช็คดูการทำงานเมื่อฝุ่นเต็ม หรือหมดใน Hopper	OK	✓								

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดขัด = V    จำเป็นต้องซ่อม = X    ชิ้นใหม่ = T    หารความสะอาด = C    ปั่น = A  
ซ่อมเสร็จแล้ว = M    ถอดหรือ = W    เปลี่ยน = K    เปลี่ยนน้ำมัน = L

### CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	REMARK	RESULT	REMARK	RESULT	REMARK	RESULT	REMARK	RESULT	REMARK
1	Bearing	ดูความหล่อลื่นและ อุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	35 C°	✓								
		การคลายตัว ของน็อตและสลัก ต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต ต่างๆ	OK	✓								
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของ โซ่และควมเสียหายเล็กน้อย ต่อการทำงานของโซ่รวมไปถึง Sprocket	OK	✓								
		การหล่อลื่น	ต้องไม่มีการหล่อลื่น ตลอดเวลา	OK	✓								
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว ของน็อตจับบนของมอเตอร์	OK	✓								
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 3.0 Amp	1.2 A	✓								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	40.6 C°	✓								

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดขัด = V    จำเป็นต้องซ่อม = X    ชิ้นใหม่ = T    หารความสะอาด = C    ปั่น = A  
ซ่อมเสร็จแล้ว = M    ถอดหรือ = W    เปลี่ยน = K    เปลี่ยนน้ำมัน = L

### CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	REMARK	RESULT	REMARK	RESULT	REMARK	RESULT	REMARK	RESULT	REMARK
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นหรือคราบผงจากฮอปเปอร์ หรือไม่	OK	✓								
		Shaft	การสึกหรอในสกรู	OK	✓								
5	Rotary	การดูระดับของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้ ตลอดเวลาและไม่มีการหยุดหรือ สะดุด	OK	✓								
		Bearing		OK	✓								
6	Body inside (filter)	เช็คว่าน้ำ	ต้องไม่มีฝุ่นหรือผงทาง ปล่องควัน	OK	✓								
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่น บน cell-plate	OK	✓								
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดของ Pulse	OK	✓								
		Flexible Socket	เช็คการรั่ว/แตก/หลุด ของตัว Flexible	OK	✓								
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุด ลื่น	OK	✓								

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดขัด = V    จำเป็นต้องซ่อม = X    ชิ้นใหม่ = T    หารความสะอาด = C    ปั่น = A  
ซ่อมเสร็จแล้ว = M    ถอดหรือ = W    เปลี่ยน = K    เปลี่ยนน้ำมัน = L

### CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	REMARK	RESULT	REMARK	RESULT	REMARK	RESULT	REMARK	RESULT	REMARK
8	Manometer	การชำรุด	เช็คว่าน้ำ/การชำรุด ของท่อ	OK	✓								
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่าง ความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	126.4	✓								
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	5 bar	✓								
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	✓								
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	✓								
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของ โซ่และควมเสียหายเล็กน้อย ต่อการทำงานของโซ่รวมไปถึง Sprocket	OK	✓								
		การหล่อลื่น	ต้องไม่มีการหล่อลื่น ตลอดเวลา	OK	✓								

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15



## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่เดิน = V  
เดินแต่แรงน้อย = X  
เดินแต่แรงมาก = T  
ทำงานผิดปกติ = C  
เปลี่ยน = A  
ซ่อมแซม = M  
เปลี่ยน = W  
เปลี่ยน = K  
เปลี่ยน = L

### CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันหล่อลื่นในถัง	max	V	max	V	max	V
		การหล่อลื่น	ต้องไม่มีการคลายตัว	ok	V	ok	V	ok	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ok	V	ok	V	ok	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.24 Amp	4.1 A	V	2.98 A	V	2.28 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 °C	36.2 °C	V	37 °C	V	38 °C	V
12	Bearing	อุณหภูมิของลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 °C	36 °C	V	36 °C	V	35 °C	V
		เช็ควาล์วซีลใน Shaft seal	เช็ควาล์วซีลใน Shaft seal หรือไม่มี	ok	V	ok	V	ok	V
13	Water supply section	การ Spray	ความดันน้ำให้พอฉีดและกระจายได้	ok	V	ok	V	ok	V
		เช็ควาล์วของน้ำ	ในการ operation ควรเปิดวาล์วให้พอ	ok	V	ok	V	ok	V
14	Impeller Blade	การสึกกร่อน	เช็คว่ามีการสึกกร่อนใน Impeller Blade มากหรือน้อยตามมาตรฐาน	ok	V	ok	V	ok	V
15	Level Switch	การทำงาน	ต้องมีการทำงานเมื่อถังเต็มหรือหมดใน Hopper	ok	V	ok	V	ok	V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่เดิน = V  
เดินแต่แรงน้อย = X  
เดินแต่แรงมาก = T  
ทำงานผิดปกติ = C  
เปลี่ยน = A  
ซ่อมแซม = M  
เปลี่ยน = W  
เปลี่ยน = K  
เปลี่ยน = L

### CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE
16	Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันหล่อลื่นในถัง	ok	V	ok	V	ok	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ok	V	ok	V	ok	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 256 Amp	210 A	V	200 A	V	200 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 °C	52.7 °C	V	53 °C	V	53 °C	V
17	Bearing	อุณหภูมิของลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 °C	36 °C	V	36 °C	V	36 °C	V
18	Damper	การเปิด/ปิด	ต้องไม่เปิด/ปิด	ok	V	ok	V	ok	V
		เช็ควาล์วซีลใน Shaft seal	เช็ควาล์วซีลใน Shaft seal หรือไม่มี	ok	V	ok	V	ok	V
19	Air pressure of regulator	ตรวจสอบสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการขาดของ Air pressure of regulator และแรงดันจะลดลงระหว่าง 4-6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V
20	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการแตกหรือรั่วซึม	ok	V	ok	V	ok	V

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่เดิน = V  
เดินแต่แรงน้อย = X  
เดินแต่แรงมาก = T  
ทำงานผิดปกติ = C  
เปลี่ยน = A  
ซ่อมแซม = M  
เปลี่ยน = W  
เปลี่ยน = K  
เปลี่ยน = L

### CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE
1	Bearing	อุณหภูมิของลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C	36 °C	V				
		การคลายตัว	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ok	V				
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกกร่อนของโซ่และสายพานสายพาน	ok	V				
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	ok	V				
3	Gear Motor	การหล่อลื่น	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ok	V				
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ok	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 3.0 Amp	1.2 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 °C	42.3 °C	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่เดิน = V  
เดินแต่แรงน้อย = X  
เดินแต่แรงมาก = T  
ทำงานผิดปกติ = C  
เปลี่ยน = A  
ซ่อมแซม = M  
เปลี่ยน = W  
เปลี่ยน = K  
เปลี่ยน = L

### CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE	DATE
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นหรือทรายหลุดออกมาหรือไม่	ok	V				
		Shaft	การสึกกร่อนของ Shaft	ok	V				
5	Rotary	การเคลื่อนที่ของ Rotary	Rotary จะต้องมีแรงขับเคลื่อนและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ok	V				
		Bearing	อุณหภูมิของลูกปืน	ok	V				
6	Body inside (filter)	เช็ควาล์วซีลใน Shaft seal	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ok	V				
		การเชื่อมต่อของ cell-plate	ต้องไม่มีการเชื่อมต่อของ cell-plate มากเกินไป	ok	V				
		Magnet Valve	เช็ควาล์วซีลใน Shaft seal	ok	V				
7	Pulse Jet Assy	Flexible Socket	เช็ควาล์วซีลใน Shaft seal	ok	V				
		Z - Spring	เช็ควาล์วซีลใน Shaft seal	ok	V				

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15



KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

3/5

Reference Doc.: WI-MN-242.04

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่เดิน = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขับไปบน = T

ทำงานสะอาด = C

ปรับ = A

DATE 15/12/25

DATE

DATE

DATE

DATE

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา																
8	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอก	OK	✓														
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH <sub>2</sub> O เท่านั้น	132.2	✓														
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	5 bar	✓														
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	✓														
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	✓														
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายของสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	✓														
		การหล่อลื่น	ต้องใช้น้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	✓														

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับที่ : 10 บี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

4/5

Reference Doc.: WI-MN-242.04

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่เดิน = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขับไปบน = T

ทำงานสะอาด = C

ปรับ = A

DATE 15/12/25

DATE

DATE

DATE

DATE

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา																
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์เก็บอยู่ในระดับของmark	OK	✓														
		น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแป้นของมอเตอร์	OK	✓														
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓														
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.24 Amp	3.5A	✓														
12	Bearing	อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	35.5°C	✓														
		อุณหภูมิ Bearing	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	✓														
		เช็คฝุ่นเข้าใน Shaft seal หรือใน	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	OK	✓														
13	Water supply section	การ Spray	การฉีดพ่นด้วยน้ำเพื่อฟีดและลดการไหลของฝุ่น	OK	✓														
		เช็คการรั่วของน้ำบริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเติมน้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้องไม่รั่วซึมออกมา	OK	✓														
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คดูว่ามีมีการของใบ Impeller Blade บิดหรือร่อนตามมาตรฐาน	OK	✓														
15	Level Switch	การทำงาน	เช็คการทำงานเมื่อฝุ่นเต็มหรือหมดใน Hopper	OK	✓														

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับที่ : 10 บี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

5/5

Reference Doc.: WI-MN-242.04

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่เดิน = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขับไปบน = T

ทำงานสะอาด = C

ปรับ = A

DATE 15/12/25

DATE

DATE

DATE

DATE

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา																
16	Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแป้นของมอเตอร์	OK	✓														
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓														
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 256 Amp	220 A	✓														
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	52.8°C	✓														
17	Bearing	อุณหภูมิ Bearing และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	✓														
18	Damper	การอุดตัน/ขัดข้อง	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	✓														
		เช็คการคลายตัวของน็อต, สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	✓														
19	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	✓														
20	Dust collector pipe	สภาพของพ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและร้าวชำรุด	OK	✓														

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับที่ : 10 บี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

1/3

Reference Doc.: WI-MN-241.04

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่เดิน = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขับไปบน = T

ทำงานสะอาด = C

ปรับ = A

DATE 17/08/25

DATE 11/04/26

DATE 20/06/25

DATE 11/05/25

DATE 14/10/25

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา																
1	Rotary	การหลุดของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือขัดข้อง	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Bearing		OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายของสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		การหล่อลื่น	ต้องใช้น้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแป้นของมอเตอร์	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 0.95 Amp	0.7A	✓	0.48A	✓	0.49A	✓	0.7A	✓	0.7A	✓	0.7A	✓	0.7A	✓	0.7A	✓
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	48.7°C	✓	48°C	✓	48°C	✓	49.5°C	✓	48.9°C	✓	48.9°C	✓	48.9°C	✓	48.9°C	✓

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับที่ : 10 บี

FM-MN-017.03 / 1/05/15



**KIRIU**  
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-241.04  
SECTION  
MIXER RV-28 & DUSTCOLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

DATE: 17/09/15

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
4	Body inside (filter)	เช็กการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นหรือกากทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกิน	OK	V	OK	V	OK	V
5	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็กการเปิดตาม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V
		Flexible Socket	เช็กการการรั่ว/แตก/หลุดของตัว Flexible	OK	V	OK	V	OK	V
		Z - Spring	เช็กการหลุดหายหรือหลุดล่อน	OK	V	OK	V	OK	V
6	Manometer	การชำรุด	เช็กการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอดี	OK	V	OK	V	OK	V
		ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper	ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	163.4	V	196.6	V	196.6	V
7	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงกว่า 6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V

เอกสารนี้ใช้ควบคุมการดำเนินงาน : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

**KIRIU**  
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-241.04  
SECTION  
MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

DATE: 17/09/15

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
7	Motor	ชนิดพัดลม	จะต้องไม่มีการคลายตัวของชนิดจับยึดแผ่นของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 68 Amp	66 A	V	60 A	V	60 A	V
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	51.8 °C	V	50 °C	V	50 °C	V
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V
		Pulley	เช็กการสึกหรบของ Pulley	OK	V	OK	V	OK	V
8	Bearing	ดูความผิดปกติและอุณหภูมิ	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C	34 °C	V	37 °C	V	37 °C	V
9	Damper	การอุดตัน/ชำรุด	สมบูรณ์ในจุดสัมผัส	OK	V	OK	V	OK	V
		เช็กการคลายตัวของชนิดยึดต่าง	เช็กการคลายตัวของชนิดยึดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V
10	Air pressure of regulator	ตรวจสอบสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V
11	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V

เอกสารนี้ใช้ควบคุมการดำเนินงาน : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

**KIRIU**  
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-241.04  
SECTION  
MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

DATE: 16/12/15

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
1	Rotary	การหลุดของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนโดยสะดวกและไม่มีเสียงดังหรือผิดปกติ	OK	V				
		Bearing		OK	V				
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรบหรือความเสียหายของข้อต่อต่างของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องมีการหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V				
3	Gear Motor	ชนิดต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของชนิดจับยึดแผ่นของ Motor	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 0.95 Amp	0.7 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	46.8 °C	V				

เอกสารนี้ใช้ควบคุมการดำเนินงาน : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

**KIRIU**  
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-241.04  
SECTION  
MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

DATE: 15/12/15

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
4	Body inside (filter)	เช็กการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นหรือกากทางปล่องควัน	OK	V				
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกิน	OK	V				
5	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็กการเปิดตาม Pulse	OK	V				
		Flexible Socket	เช็กการการรั่ว/แตก/หลุดของตัว Flexible	OK	V				
		Z - Spring	เช็กการหลุดหายหรือหลุดล่อน	OK	V				
6	Manometer	การชำรุด	เช็กการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอดี	OK	V				
		ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper	ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	46.7	V				
7	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงกว่า 6 bar	5 bar	V				
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V				
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V				

เอกสารนี้ใช้ควบคุมการดำเนินงาน : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15



## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

### CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	ไม่ตรง = V	จำเป็นต้องซ่อม = X	ชิ้นใหม่ = T	ทำงานสะดวก = C	ปรับ = A	ซ่อมเสร็จแล้ว = M	ถอด = W	เปลี่ยน = K	เปลี่ยน = L
7	Motor	มอเตอร์ต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของข้อต่อจับยึดแบริ่งของ Motor	OK	✓							
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓							
		กระแส Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 68 Amp	52 A	✓							
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	51.3 °C	✓							
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไป และต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	✓							
		Pulley	เช็คว่ามีการสกรูของรอง Pulley	OK	✓							
8	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C	36 °C	✓							
9	Damper	การยกสลับ/เปิด/ปิด	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	✓							
		เช็คว่าการคลายตัวของน็อต, สลักต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	OK	✓							
10	Air pressure of regulator	ตรวจสอบแรงดันลม	แรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	✓							
11	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วอากาศ	OK	✓							

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

### CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา										
1	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C	35 °C	V	35 °C	V	35 °C	V	36 °C	V	35 °C	V
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และสายพานสายสลักของ Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การหล่อลื่น	ต้องใช้น้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแบริ่งของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 1.6 Amp	0.7 A	V	0.41 A	V	0.9 A	V	0.7 A	V	0.7 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 °C	50.2 °C	V	51 °C	V	50 °C	V	52.4 °C	V	49.6 °C	V

เอกสารบันทึกผลการพิจารณา : 10 ๗

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

### CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา										
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นหรือการตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
5	Rotary	การถอดตัวของ Rotary		OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Bearing	Rotary จะต้องมีใบไม่สึกมากและไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
6	Body inside (Filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นหรือการทางปล่อยควัน	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มี การสะสมของฝุ่นมากเกิน	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
				OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓

จำนวนที่ทดสอบทาง 4 จุดเก็บ : 10 ปี

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15

## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

### CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา											
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เปิดการเปิดลม Pulse	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok
		Flexible Socket	เปิดการทวน/แตกหลุดของตัว Flexible	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok
		Z - Spring	เปิดการหลุดหายหรือหลุดลิด	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok
8	Manometer	การอ่านค่า	เปิดการแตก/หักหรือการขาดของหน้าจอ	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok
		Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	115.6	✓	66.4	✓	69.3	✓	141.2	✓	123.2	✓	Ok
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่เกิน 6 bar	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok	✓	Ok

ผลการประเมินทั้งหมดภาพดังนี้ : 10 P

เอกสารบันทึกคุณภาพจัดเก็บ : 10 ปี

FM-MN-017.03 / 1/05/15



**KIRIU**  
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-239.04  
SECTION  
MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

DATE 10/01/15

DATE 8/04/15

DATE 13/06/15

DATE 4/09/15

DATE 14/11/15

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
10	Motor	มอเตอร์	จะต้องไม่มีการคลายตัวของมัลติสวิตช์บนมอเตอร์	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 57.28 Amp	55 A	✓	52 A	✓	53 A	✓	56 A	✓	58 A	✓
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	50.6 °C	✓	47 °C	✓	50 °C	✓	50.6 °C	✓	51.3 °C	✓
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หลวมจนเกินไปและต้องไม่มีรอยร้าว	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Pulley	เชือกการสกรูของ Pulley	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
11	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิของ	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C	36 °C	✓	36 °C	✓	38 °C	✓	36 °C	✓	35 °C	✓
12	Damper	การยกของ/ชุดคอม	ลมไว้ในจุดต่าง	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		เช็การคลายตัวของมัลติสวิตช์	เช็การคลายตัว	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการปรับ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและตัวรูด	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับ : 10 ฏ

FM-MN-017.03 / 1/05/15

**KIRIU**  
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-239.04  
SECTION  
MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

DATE 8/12/15

DATE

DATE

DATE

DATE

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
10	Motor	มอเตอร์	จะต้องไม่มีการคลายตัวของมัลติสวิตช์บนมอเตอร์	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 58 Amp	60 A	✓	60 A	✓	60 A	✓	60 A	✓	60 A	✓
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	50.2 °C	✓	50.2 °C	✓	50.2 °C	✓	50.2 °C	✓	50.2 °C	✓
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หลวมจนเกินไปและต้องไม่มีรอยร้าว	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Pulley	เชือกการสกรูของ Pulley	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
11	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิของ	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C	35 °C	✓	35 °C	✓	35 °C	✓	35 °C	✓	35 °C	✓
12	Damper	การยกของ/ชุดคอม	ลมไว้ในจุดต่าง	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		เช็การคลายตัวของมัลติสวิตช์	เช็การคลายตัว	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการปรับ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและตัวรูด	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับ : 10 ฏ

FM-MN-017.03 / 1/05/15

**KIRIU**  
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-239.04  
SECTION  
MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

DATE 8/12/15

DATE

DATE

DATE

DATE

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
1	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิของ	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C	36 °C	✓	36 °C	✓	36 °C	✓	36 °C	✓	36 °C	✓
		การคลายตัวของมัลติสวิตช์	ต้องไม่มีการสกรูของมัลติสวิตช์	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และสายพานสกรู	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		การคลื่อน	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		มัลติสวิตช์	จะต้องไม่มีการคลายตัวของมัลติสวิตช์บนมอเตอร์	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
3	Gear Motor	การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 1.6 Amp	0.6 A	✓	0.6 A	✓	0.6 A	✓	0.6 A	✓	0.6 A	✓
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 °C	50.3	✓	50.3	✓	50.3	✓	50.3	✓	50.3	✓

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับ : 10 ฏ

FM-MN-017.03 / 1/05/15

**KIRIU**  
KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-239.04  
SECTION  
MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

DATE 8/12/15

DATE

DATE

DATE

DATE

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Shaft	การสึกของในสกรู	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
5	Rotary	การคลื่อนของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีการสกรูของมัลติสวิตช์	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Bearing	การคลื่อนของ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
6	Body inside (filter)	เช็การรูด	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางช่องรูด	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกิน	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับ : 10 ฏ

FM-MN-017.03 / 1/05/15







KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-238.03

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

วันที่ตรวจ = V

วันที่ติดตั้ง = X

วันที่ซ่อม = T

วันที่ตรวจสอบ = C

วันที่ = A

DATE 10/03/15

DATE 10/03/15

DATE 10/03/15

DATE 10/03/15

DATE 10/03/15

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	OK	NG	REMARK
1	Bearing	อุณหภูมิของน้ำมันและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	35C	V	
		การคลาดตัวของข้อต่อและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของข้อต่อ	OK	V	
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และสายพานสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	
		การหล่อลื่น	ต้องใช้น้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	
3	Gear Motor	ข้อต่อต่างๆ	ต้องไม่มีการคลาดตัวของข้อต่อชิ้นส่วนของมอเตอร์	OK	V	
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 1.6 Amp	0.6 A	V	
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	50.9	V	

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับ : 10 ง

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-238.03

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

วันที่ตรวจ = V

วันที่ติดตั้ง = X

วันที่ซ่อม = T

วันที่ตรวจสอบ = C

วันที่ = A

DATE 10/03/15

DATE 10/03/15

DATE 10/03/15

DATE 10/03/15

DATE 10/03/15

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	OK	NG	REMARK
1	Bearing	อุณหภูมิของน้ำมันและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	35c	V	
		การคลาดตัวของข้อต่อและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของข้อต่อ	OK	V	
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และสายพานสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	
		การหล่อลื่น	ต้องใช้น้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	
3	Gear Motor	ข้อต่อต่างๆ	ต้องไม่มีการคลาดตัวของข้อต่อชิ้นส่วนของมอเตอร์	OK	V	
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 1.6 Amp	0.7 A	V	
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	52.1c	V	

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับ : 10 ง

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-238.03

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

วันที่ตรวจ = V

วันที่ติดตั้ง = X

วันที่ซ่อม = T

วันที่ตรวจสอบ = C

วันที่ = A

DATE 10/03/15

DATE 10/03/15

DATE 10/03/15

DATE 10/03/15

DATE 10/03/15

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	OK	NG	REMARK
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นหรือการปนเปื้อนของสารเคมีหรือไม่	OK	V	
		Shaft	การสึกหรอของใบสกรู	OK	V	
5	Rotary	การหมุนของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่เสียงดังผิดปกติ	OK	V	
		Bearing		OK	V	
6	Body inside (filter)	เช็ครั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นหรือของทางปนเปื้อน	OK	V	
		การผสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกิน	OK	V	

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับ : 10 ง

FM-MN-017.03 / 1/05/15

KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-238.03

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

วันที่ตรวจ = V

วันที่ติดตั้ง = X

วันที่ซ่อม = T

วันที่ตรวจสอบ = C

วันที่ = A

DATE 10/03/15

DATE 10/03/15

DATE 10/03/15

DATE 10/03/15

DATE 10/03/15

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	OK	NG	REMARK
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดของ Pulse	OK	V	
		Flexible Socket	เช็คการการรั่วไหลของฝุ่นFlexible	OK	V	
		Z-Spring	เช็คการหลุดตามหรือหลุดล่อน	OK	V	
8	Manometer	การวัด	เช็คการแสดงผลของเกจวัด	OK	V	
		ความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper กับความดันภายนอก		144.1	V	
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงกว่า 6 bar	5 bar	V	
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	

เอกสารบันทึกคุณภาพฉบับ : 10 ง

FM-MN-017.03 / 1/05/15

## CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

### CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คของช่างประจำ	ผลการตรวจเช็ค	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG	OK	NG
10	Motor	มอเตอร์ทำงาน	จะต้องไม่มีการคล้อยตัวของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	V
		การทำงานของMotor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	V
		กระแสของMotor	กระแสMotorจะต้องไม่เกิน 55 Amp	66 A	V	66 A	A	65 A	V	68 A	V	58 A	V	V
		อุณหภูมิของMotor	อุณหภูมิMotorจะต้องไม่เกิน 100 °C	88.7 °C	V	58 °C	V	55 °C	V	60.1 °C	V	52.1 °C	V	V
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	V
		Pulley	เชือกสายพานจะต้องไม่หลวม	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	V
11	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิของBearing	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C	36 °C	V	36 °C	V	37 °C	V	35 °C	V	35 °C	V	V
12	Damper	ตรวจสอบการปิดเปิดของDamper	สามารถปิดเปิดได้	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	V
13	Air pressure of regulator	ตรวจสอบแรงดันของAir pressure gauge	แรงดันจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	V
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการอุดตันหรือรั่วซึม	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	V

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายใน : 10 ปี

# ภาคผนวก ข-4

---

หนังสือแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๙๒๙ ๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

**๐ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๖**

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท คีรีว (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๘๓ ลงรับวันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท คีรีว (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๒๓๐๑๐๐๓๒๕๔๙๓ (น.๖๔(๑๓)-๓/๒๕๔๙-ญอบ.) ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนโลหะ (โดยมีการหลอมเหล็ก กำลังการผลิต ๔๘,๐๐๐ ตัน/ปี) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๐๐/๓๗ หมู่ที่ ๑ ตำบลตาสีห์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๓๑๐ ๓๗๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	✓
ลำดับ			มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒					✓
๓				✓	
๔				✓	
๕				✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๖๔๖๗ ลงวันที่ ๒๐ พฤษภาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





## ภาคผนวก ข-5

---

บันทึกการสูบตะกอนหนักจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

ใบบันทึกการดักไขมัน (Cleaning Canteen pit record) FY2025

30

No.3 Old Canteen pit

ใบทำการสำรวจไขมันที่ลอยเหนือน้ำวันละ 1 ครั้ง เวลาประมาณ 16.00 น.  
(Cleaning OGF 1 time per day 16.00 p.m.)

(Cleaning OGF 1 time per day 16:00 p.m.)																																
Month	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
Apr	0	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	
May	✓	✓	×	×	0	✓	✓	✓	✓	×	×	×	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Jun	×	×	✓	0	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	
Jul	0	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Aug	0	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	+	+	✓	✓	✓	✓	✓	+	
Sep	0	✓	✓	✓	✓	+	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	+	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	
Oct	0	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	
Nov	×	×	0	✓	✓	✓	✓	×	×	×	✓	✓	✓	✓	+	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	+	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	
- Dec	0	✓	✓	✓	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	+	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	
Jan-26	×	×	×	×	0																											
Feb-26																																
Mar-26																																

✓ ถ้าไขมันมีผิวหนานปกติ

○ ใช้รถดูดไขมัน

×

ไม่ได้ดักไขมัน และ/หรือ เป็นวันหยุด





1 ก.ค. 2525 10:20:00 ก่อนเที่ยง



1 ก.ค. 2525 10:21:51 ก่อนเที่ยง

## ภาคผนวก ข-6

---

เอกสารการตรวจสอบท่อน้ำเสียและวางระบายน้ำฝนในโครงการ



<b>KIRIU</b> KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.					Month	Year	Issued	Checked	Approved
<b>แบบตรวจสอบรายงานน้ำฝน ท่อน้ำเสีย และจุดระบายน้ำฝน</b>									

1  
รายงานน้ำฝน

2  
จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานข้างป้อม รปภ.

3  
จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลังโรงอาหาร

4  
จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลัง Dust Melting

5  
ท่อน้ำประปา

6  
ท่อน้ำเสีย

**เกณฑ์การตรวจ**

✓ ปกติ : ไม่มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมันหรือขยะปนเปื้อน,ท่อไม่ชำรุด หลุด รั่ว

✗ ไม่ปกติ : มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมัน หรือขยะปนเปื้อน,ท่อชำรุด หลุด รั่วสภาพไม่พร้อมใช้งาน

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	วิธีการตรวจสอบ / ค่ามาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	รายงานน้ำฝน	ไม่มีน้ำเสีย น้ำมัน สารเคมี เศษขยะ ก้นบูหรือปนเปื้อน	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓
2	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานข้างป้อม รปภ.	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓
3	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลังโรงอาหาร	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓
4	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลัง Dust Melting	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓
5	ท่อน้ำประปา	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓
6	ท่อน้ำเสีย	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓

<b>สัญลักษณ์การตรวจเช็ค</b>  / : ปกติ x : ผิดปกติ (x) : แก้ไขแล้ว - : วันหยุด / ไม่เกี่ยวข้อง	ลงชื่อพนักงานตรวจสอบ	
	ลงชื่อเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	
<b>หมายเหตุ :</b> ให้ตรวจเช็คก่อนเริ่มงานตอนเช้า : เมื่อพบรายการสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้าทราบทันที		

<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: space-between;"> <div style="text-align: left;"> <h1 style="margin: 0;">KIRIU</h1> <p style="margin: 0;">KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.</p> </div> <div> <h2 style="margin: 0;">แบบตรวจสอบรายงานน้ำฝน ท่อน้ำเสีย และจุดระบายน้ำฝน</h2> </div> </div>					Month	Year	Issued	Checked	Approved																								
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;">  <p>1 รายงานระบายน้ำฝน</p> </div> <div style="width: 45%;">   <p>2 จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานข้างป้อม รถปค.</p> <p>3 จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลังโรงอาหาร</p> </div> <div style="width: 45%;">  <p>4 จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงาน</p> </div> <div style="width: 45%;">  <p>5 ท่อน้ำประปา</p> </div> <div style="width: 45%;">  <p>6 ท่อน้ำเสีย</p> </div> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <p style="text-align: center;"><b>เกณฑ์การตรวจ</b></p> <p>✓ ปกติ : ไม่มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมันหรือขยะปนเปื้อน,ท่อไม่ชำรุด หลุด รั่ว</p> <p>✗ ไม่ปกติ : มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมัน หรือขยะปนเปื้อน, ท่อชำรุด หลุด รั่วสภาพไม่พร้อมใช้งาน</p> </div>					<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>ลำดับ</p> <p>ปัญหา</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>วันที่</p> <p>ผล</p> </div> </div>																												
ลำดับ	รายการที่ตรวจ	วิธีการตรวจสอบ / ค่ามาตรฐาน																															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	รายงานระบายน้ำฝน	ไม่มีน้ำเสีย น้ำมัน สารเคมี เศษขยะ กันจุหรือปนเปื้อน	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
2	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานข้างป้อม รถปค.	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
3	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลังโรงอาหาร	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
4	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลัง Dust Melting	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
5	ท่อน้ำประปา	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
6	ท่อน้ำเสีย	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
<div style="display: flex;"> <div style="width: 20%;"> <p><b>สัญลักษณ์การตรวจเช็ค</b></p> <p>/ : ปกติ</p> <p>x : ผิดปกติ</p> <p>(x) : แก้ไขแล้ว</p> <p>○ : วันหยุด / ไม่เกี่ยวข้อง</p> </div> <div style="width: 80%;"> <p style="text-align: center;">ลงชื่อพนักงานตรวจสอบ</p> <hr/> <p style="text-align: center;">ลงชื่อเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม</p> </div> </div> <p style="margin-top: 20px;">หมายเหตุ : ให้ตรวจเช็คก่อนเริ่มงานตอนเช้า : เมื่อพบรายการสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้าทราบทันที</p>																																	




<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="text-align: left;"> <h1 style="margin: 0;">KIRIU</h1> <p style="margin: 0;">KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.</p> </div> <div style="margin-left: 10px;"> <h2 style="margin: 0;">แบบตรวจสอบรายงานน้ำฝน ท่อน้ำเสีย และจุดระบายน้ำฝน</h2> </div> </div>						Month	Year	Issued	Checked	Approved




1


รางระบายน้ำฝน




2



3




4



5

ท่อน้ำประปา



6

ท่อน้ำเสีย

จุดระบายน้ำฝน  
ออกนอกโรงงาน

**เกณฑ์การตรวจ**

✓ ปกติ : ไม่มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมันหรือ  
ขยะปนเปื้อน,ท่อไม่ชำรุด หลุด รั่ว


✗ ไม่ปกติ : มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมัน หรือ  
ขยะปนเปื้อน, ท่อชำรุด หลุด รั่วสภาพไม่  
พร้อมใช้งาน

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	วิธีการตรวจสอบ / ค่ามาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	รางระบายน้ำฝน	ไม่มีน้ำเสีย น้ำมัน สารเคมี เศษขยะ ก้นบุหรือปนเปื้อน	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	-
2	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานข้างป้อม รปภ.	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	-
3	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลังโรงอาหาร	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	-
4	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลัง Dust Melting	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	-
5	ท่อน้ำประปา	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	-
6	ท่อน้ำเสีย	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	-

<b>สัญลักษณ์การตรวจเช็ค</b> / : ปกติ x : ผิดปกติ ⊗ : แก้ไขแล้ว ○ : วันหยุด / ไม่เกี่ยวข้อง	<b>ลงชื่อพนักงานตรวจสอบ</b>  <b>ลงชื่อเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม</b>	
--	--	--


**หมายเหตุ :** ให้ตรวจเช็คก่อนเริ่มงานตอนเช้า : เมื่อพบรายการสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้าทราบทันที

<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="text-align: left;"> <h1 style="margin: 0;">KIRIU</h1> <p style="margin: 0;">KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.</p> </div> <div style="margin-left: 10px;"> <h2 style="margin: 0;">แบบตรวจสอบรายการระบายน้ำฝน ท่อน้ำเสีย และจุดระบายน้ำฝน</h2> </div> </div>		Month	Year	Issued	Checked	Approved




1


รางระบายน้ำฝน




2



3




4



5

ท่อน้ำประปา



6

ท่อน้ำเสีย

จุดระบายน้ำฝน  
ออกนอกโรงงาน

**เกณฑ์การตรวจ**

✓ ปกติ : ไม่มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมัน หรือ  
ขยะปนเปื้อน,ท่อไม่ชำรุด หลุด รั่ว

✗ ไม่ปกติ : มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมัน หรือ  
ขยะปนเปื้อน, ท่อชำรุด หลุด รั่วสภาพไม่  
พร้อมใช้งาน

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	วิธีการตรวจสอบ / ค่ามาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	รางระบายน้ำฝน	ไม่มีน้ำเสีย น้ำมัน สารเคมี เศษขยะ ก้นบูหรือปนเปื้อน	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
2	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานข้างป้อม รปภ.	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
3	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลังโรงอาหาร	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
4	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลัง Dust Melting	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
5	ท่อน้ำประปา	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
6	ท่อน้ำเสีย	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หลุด	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓

**สัญลักษณ์การตรวจเช็ค**

/ : ปกติ

x : ผิดปกติ

(x) : แก้ไขแล้ว

- : วันหยุด / ไม่เกี่ยวข้อง

ลงชื่อพนักงานตรวจสอบ

---

ลงชื่อเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

**หมายเหตุ :** ให้ตรวจเช็คก่อนเริ่มงานตอนเช้า : เมื่อพบรายการสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้าทราบทันที



**Approved**



## ท่อน้ำเสีย

✓ ปกติ : ไม่มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมัน หรือ  
ขยะปนเปื้อน,ท่อไม่ชำรุด หลุด รั่ว

✗ ไม่ปกติ : มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมัน หรือ  
ขยะปนเปื้อน,ท่อชำรุด หลุด รั่วสภาพไม่  
พร้อมใช้งาน

วันที่

41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

ตั้งชื่อเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

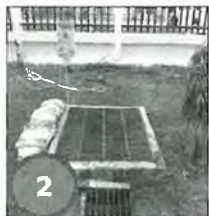
หมายเหตุ: ให้ตรวจเช็คก่อนเริ่มงานตอนเช้า: เมื่อพบรายการสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้าทราบทันที

แบบตรวจสอบรายการระบายน้ำฝน ท่อน้ำเสีย และจุดระบายน้ำฝน

**Approved**



## ร่างระเบียบน้ำฝน



จุดระบายน้ำฝน  
ออกนอกโรงงาน



## ท่อน้ำประปา



ท่อน้ำเสีย

## เกณฑ์การตรวจ

✓ ปกติ : ไม่มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมันหรือ  
ขยะปนเปื้อน,ท่อไม่ชำรุด หลุด รั่ว

✘ ไม่ปกติ : มีน้ำเสีย สารเคมี น้ำมัน หรือ  
ขยะปนเปื้อน, ท่อชำรุด หลุด รั่วสภาพไม่  
พร้อมใช้งาน

ลำดับ

ปัญหา

วันที่

ลำดับ

ปัญหา

วันที่

ผล

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	วิธีการตรวจสอบ / ค่ามาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	รางระบายน้ำฝน	ไม่มีน้ำเสีย น้ำวัน สารเคมี เศษขยะ ก้นบุหรี่ปนเปื้อน	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
2	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานข้างป้อม รปภ.	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
3	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลังโรงอาหาร	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
4	จุดระบายน้ำฝนออกนอกโรงงานหลัง Dust Melting	ไม่มีขยะอุดตัน	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
5	ท่อน้ำประปา	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หุด	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
6	ท่อน้ำเสีย	อยู่ในสภาพปกติ ไม่แตก รั่ว หุด	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-

สัญลักษณ์การตรวจเช็ค

/ : ปกติ

x : ผิดปกติ

(x) : แกะไขแล้ว

☺ : วันหยุด / ไม่เกี่ยวข้อง

ลงชื่อพนักงานตรวจสอบ

ลงชื่อเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม


หมายเหตุ: ให้ตรวจสอบเช็คก่อนเริ่มงานตอนเช้า : เมื่อพบรายการสิ่งผิดปกติให้แจ้งหัวหน้าทราบทันที



# ภาคผนวก ข-7

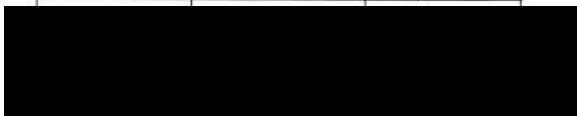
---

ระเบียบมาตรการควบคุมผู้รับเหมาของบริษัทฯ


	<b>Supplier/Sub Contractor Control</b> <b>เรื่อง การควบคุมผู้ขาย ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อ</b> <b>ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย</b>	Doc. No : EP-15	Rev. 01
		Effective Date : 1 Jun 2020	
		Page : 1 /5	

ระเบียบปฏิบัติ  
เรื่อง การควบคุมผู้ขาย ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อ  
ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

เรียบเรียง (Issued)	ยืนยัน (Checked)	อนุมัติ (Approved)
------------------------	---------------------	-----------------------



จัดทำครั้งแรก	28 Mar 2014
1 <sup>st</sup> Revision	1 Jun 2020
2 <sup>nd</sup> Revision	
3 <sup>rd</sup> Revision	
4 <sup>th</sup> Revision	
5 <sup>th</sup> Revision	

	<b>Supplier/Sub Contractor Control</b> <b>เรื่อง การควบคุมผู้ขาย ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อ</b> <b>ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย</b>	Doc. No : EP-15	Rev. 01
		Effective Date : 1 Jun 2020	
		Page : 2 /5	

**1. วัตถุประสงค์**

- 1.1 เพื่อกำหนดเป็นมาตรฐานให้กับผู้พนักงานและผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ ให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน และเป็นไปตามระเบียบปฏิบัติเพื่อให้เกิดความตระหนักในการปฏิบัติงาน

**2. ขอบเขต**

ระเบียบปฏิบัติงานนี้ครอบคลุมถึงพนักงานบริษัทและการควบคุมผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ

**3. คำจำกัดความ**

- 3.1 ผู้ขายหรือผู้ส่งมอบ (Supplier) หมายถึง บริษัทหรือบุคคลที่จัดส่งสินค้า วัตถุดิบ วัสดุ อุปกรณ์ ให้กับบริษัท
- 3.2 ผู้รับเหมาหรือผู้รับจ้างช่วง (Contractor or Subcontractor) หมายถึง บริษัทหรือบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ เช่น ปลูกสร้าง ซ่อมแซม แก้ไข เปลี่ยนแปลง อาคาร อุปกรณ์ หรือเครื่องจักร


**4. ขั้นตอนการปฏิบัติ**



**4.1 การควบคุมผู้รับเหมา**

- 4.1.1 ผู้รับผิดชอบหน่วยงานที่ติดต่อผู้รับเหมา ให้แจ้งขออนุญาตต่อหน่วยงาน SHE “ใบขออนุญาตเข้ามาปฏิบัติงานของผู้รับเหมาภายในบริษัทฯ”
- 4.1.2 ผู้รับผิดชอบหน่วยงาน SHE สื่อสารและชี้แจง “ข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา/ผู้ขาย” ให้แก่ผู้รับเหมา ผู้รับจ้างช่วง ผู้ขาย ทราบในส่วนที่รับผิดชอบ
- 4.1.3 ผู้รับผิดชอบในหน่วยงานควบคุม กำกับดูแลให้ผู้ขาย ผู้ส่งมอบ หรือผู้รับเหมา ปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างสม่ำเสมอ และติดตามผลระหว่างการทำงานหรือการส่งมอบ



	<b>Supplier/Sub Contractor Control</b> เรื่อง การควบคุมผู้ขาย ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย	Doc. No : EP-15	Rev. 01
		Effective Date : 1 Jun 2020	
		Page : 3 /5	

ผู้ขาย/ผู้รับเหมา	ความถี่ตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ	บันทึก
ผู้ส่งมอบสินค้า	ตรวจสอบทุกครั้งที่ส่งมอบ	Warehouse	ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก
ผู้รับเหมาก่อสร้าง ติดตั้ง ต่อเติม ซ่อมแซมอาคาร	ตรวจสอบทุกวันในช่วงเวลา ปฏิบัติงาน	SHE Section	ใบตรวจสอบผู้รับเหมา
ผู้รับเหมาติดตั้ง ซ่อมบำรุงเครื่องจักร	ตรวจสอบทุกวันในช่วงเวลา ปฏิบัติงาน	Production/ Engineer/Maintenance	ใบตรวจสอบผู้รับเหมา
ผู้กำจัด/บำบัดของเสีย	ตรวจสอบทุกครั้งที่เข้ามา ปฏิบัติงาน	SHE section	ใบตรวจสอบผู้รับกำจัด/ บำบัดของเสีย

- 4.1.4 กรณีพบปัญหาไม่มีการปฏิบัติตามข้อกำหนด ให้บันทึกและชี้แจงให้ผู้ขาย/  
ผู้รับเหมาดำเนินการแก้ไขต่อไป
- 4.1.5 ผู้รับผิดชอบในส่วนต่างๆ จัดส่งผลการตรวจสอบให้กับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย  
(จป.)

#### 4.2 การควบคุมผู้มาติดต่อ

- 4.2.1 ผู้มาติดต่อแสดงบัตรประชาชน หรือหลักฐานประจำตัวอื่นเทียบเท่า ขึ้นต่อ  
พนักงานรักษาความปลอดภัย (รปภ.) โดยจะต้องแจ้งและกรอกรายละเอียดของ  
การติดต่อให้ครบถ้วนดังนี้
- วัตถุประสงค์ในการติดต่อ
  - ทะเบียนรถ
  - ชื่อ – นามสกุล
  - หน่วยงาน / บริษัท
  - ติดต่อใคร
  - แผนก / ฝ่าย
- 4.2.2 หน่วยงานต้นสังกัดทำการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ผู้มา  
ติดต่อ
- 4.2.3 หน่วยงานต้นสังกัดคอยดูแลผู้มาติดต่อให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทและ  
กฎระเบียบของความปลอดภัย

	<b>Supplier/Sub Contractor Control</b> เรื่อง การควบคุมผู้ขาย ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย	Doc. No : EP-15	Rev. 01
		Effective Date : 1 Jun 2020	
		Page : 4 /5	

#### 5 ระยะเวลาและวิธีการจัดเก็บบันทึก

ชื่อเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ
ใบอนุญาตเข้าปฏิบัติงานของผู้รับเหมา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	SHE Section	3 ปี
ใบตรวจสอบผู้รับเหมา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	SHE Section	3 ปี
ใบตรวจสอบผู้รับกำจัด/ บำบัดของเสีย (Manifest)	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	SHE Section	3 ปี
 ใบผ่านเข้าออก	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	SHE Section	3 ปี

	<b>Supplier/Sub Contractor Control</b> <b>เรื่อง การควบคุมผู้ขาย ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อ</b> <b>ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย</b>	Doc. No : EP-15	Rev. 01
		Effective Date : 1 Jun 2020	
		Page : 5 /5	

#### Appendix A

#### การควบคุมผู้ขายและผู้รับเหมาด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย





## ภาคผนวก ข-8

---

เอกสารประกอบการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย

Process	Waste
Finishing	  <p>ฝุ่นจากการเจียรชิ้นงาน      หินเจียร</p>
Finishing	 <p>น้ำยาแม็กน่าใช้แล้ว</p>
กระบวนการ MC	   <p>Coolant      ชักลิ่ง      Grinding</p>



## กระบวนการเกิดของเสียภายในโรงงาน

Process	Waste
QC	   ทินเนอร์ใช้แล้ว    ถุงมือ    เศษผ้าปนเปื้อน
สำนักงาน	 ตลับหมึกพิมพ์
PC	    กระดาษ    พลาสติก    พาเลทไม้    ภาชนะปนเปื้อน

## ประเภทขยะ

1. ขยะรีไซเคิล คือ ของเสียจากกิจกรรมต่าง ๆ ที่ไม่เป็นอันตราย สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้ โดยการจำหน่ายให้แก่ผู้รับเหมาภายนอก เช่น เศษโลหะ พลาสติก กระดาษ กล่องกระดาษ ไม้พาเลท เป็นต้น
2. ขยะทั่วไป คือ ของเสียที่ไม่อันตรายจากกิจกรรมต่าง ๆ ที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้ เช่น เศษอาหาร กุณ्डพลาสติก กล่องโฟม ขงขมม เศษวัสดุสำนักงาน ปากกาถูกลื่น เป็นต้น
3. ขยะอันตราย คือ ของเสียที่มีการปนเปื้อนสารเคมี หรือน้ำมันที่เป็นพิษหรืออันตรายหากปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม เช่น น้ำมันเครื่องที่ใช้แล้ว ถุงมือหรือเศษผ้าที่ปนเปื้อนน้ำมัน/จาระบี ปากกาเคมี หลอดไฟ แบตเตอรี่ เป็นต้น



## กระบวนการเกิดของเสียภายในโรงงาน

Process	Waste
การซ่อมบำรุง	   กุณ्डรองฝุ่น    แบตเตอรี่    เศษเหล็ก
	  ถุงมือ    หลอดไฟ

## จัดการอย่างไรกับ “ขยะอันตราย”

หลอดไฟ กระป๋องสเปรย์ สี  
 ทินเนอร์ น้ำยาล้างห้องน้ำ  
 น้ำยาทำความสะอาดพื้น  
 แบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หมึก  
 พิมพ์ ปากกาเคมี ยารักษา  
 โรคที่เสื่อมสภาพแล้ว  
 อุปกรณ์หรือภาชนะ  
 ปนเปื้อนสารเคมี เศษผ้า  
 หรือถุงมือปนเปื้อน  
 สารเคมี/น้ำมัน/จาระบี  
 เซรามิกแตก

“แล้วทิ้งลงถังแดง”







## ถังเก็บขวดพลาสติก (Plastic bottles keep bin)



PET Bottles

ขวดพลาสติกที่เหลือจากเครื่องดื่ม  
ต้องจัดเก็บให้เป็นระเบียบตามถังที่กำหนด

## ถังเก็บกระป๋อง (Cans keep bin)



กระป๋องที่เหลือจากเครื่องดื่ม  
ต้องจัดเก็บให้เป็นระเบียบตามถังที่กำหนด

## ถังเก็บขวดแก้ว (Glass bottles keep bin)



ขวดแก้วที่เหลือจากเครื่องดื่ม  
ต้องจัดเก็บให้เป็นระเบียบตามถังที่กำหนด

## ขั้นตอนการรีไซเคิลขวดพลาสติก



## KTH Recycle BIN



## อายุการย่อยสลายของขยะประเภทต่าง ๆ

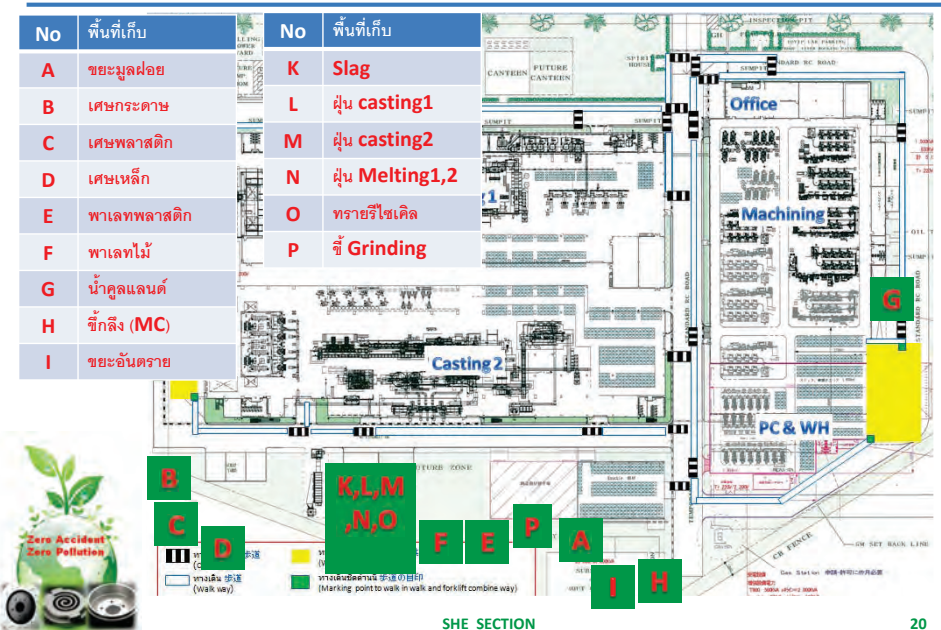


## Solid waste management area

การจัดพื้นที่ทิ้งขยะในโรงงาน



## พื้นที่โรงงาน





## A. พื้นที่ขยะทั่วไป (รอส่งกำจัด)



เศษขยะจากโรงอาหาร, ถังซีเมนต์เล็ก



เศษขยะทั่วไปจากสำนักงาน, ภายในโรงงาน ถังซีเมนต์ (ถุงดำ)



SHE SECTION

21

## B. พื้นที่พักกระดาษ (รอขาย)



กล่องกระดาษจากวัตถุดิบ



กล่องกระดาษจากผลิตภัณฑ์



กล่องกระดาษจากวัตถุดิบ



SHE SECTION

22

## C. พื้นที่พักพลาสติก (รอขาย)



เศษพลาสติกเหลือจากบรรจุภัณฑ์



SHE SECTION

23

## D. พื้นที่พักเศษเหล็ก (รอขาย)



เศษเหล็กที่เหลือจากการซ่อมบำรุง



SHE SECTION

24

## E. พาเลทพลาสติก (รอขาย)



พาเลทพลาสติก



SHE SECTION

25

## F. ไม้พาเลท (รอขาย)



ไม้พาเลท



SHE SECTION

26

## G. น้ำกุลแลนท์ (รอส่งกำจัด)



น้ำยา coolant จากล้างเครื่องจักร



SHE SECTION

27

## H. เศษขี้กิ้ง (รอขาย)



เศษขี้กิ้ง จาก Machining



SHE SECTION

28



## I. ขยะอันตราย (รอส่งกำจัด)



เศษผ้าปนเปื้อนจากกิจกรรมเช็ดถู



SHE SECTION

29

## J. ขยะอันตราย (รอส่งกำจัด)



"Fluorescent"  
รหัส 16-02-15  
หลอดฟลูออเรสเซนต์



"Used battery"  
รหัส 16-06-01  
แบตเตอรี่เก่า



ขยะอันตรายแยกตามประเภท



"Spray can"  
รหัส 15-01-11  
กระป๋องสเปรย์

SHE SECTION

30

## K. Slag (รอส่งกำจัด)



กาก Slag จากการหลอมชิ้นงาน



SHE SECTION

31

## L. ฝุ่นจาก Casting I (รอส่งกำจัด)



ฝุ่นจากกระบวนการขึ้นแบบ (Molding dust)  
และฝุ่นจากการเจียระไน (Finishing dust)



SHE SECTION

32

## M. ฝุ่นจาก Casting II (รอส่งกำจัด)



ฝุ่นจากระบบน้ำบัด (Molding dust)  
และฝุ่นจากการเจียรงาน (Finishing dust)

SHE SECTION

33

## N. ฝุ่นเตาหลอม (รอขาย)



ฝุ่นจากระบบน้ำบัด Melting

SHE SECTION

34

## O. ทรายรีไซเคิล (รอส่งกำจัด)



ทรายได้แบบจาก Coremaking

SHE SECTION

35

## P. ฝุ่น Grinding (รอส่งกำจัด)



ฝุ่น Grinding

SHE SECTION



ห้ามวางนอกพื้นที่กำหนด

36



## ภาคผนวก ข-9

---

แผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ปี พ.ศ. 2568



แผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ปี 2568  
( SHE Activity Plan Year 2025)

P = Plan

O = On going

C = Completed

I = Incompleted

รายการ (Toppic)		Law	ความถี่ (Frequency)			เดือน (Month)												ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	หมายเหตุ (Remark)
		Y/N				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
1	การจัดการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (SHE MANAGEMENT)																		
1.1	รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ Accident report & investigation	Y	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Safety Com.	<a href="#">View</a>
				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	Safety Officer	
1.2	การตรวจความปลอดภัย Safety patrol testing	Y	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Safety Com.	Every last week of the month
				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	Safety Officer	
1.3	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ Safety Committee meeting	N	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Safety Com.	Every last week of the month
				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	Safety Officer	
1.4	รายงานสรุปสถิติอุบัติเหตุ ประจำเดือน Safety Monthly Report on Boards	N	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Safety Officer	Every last week of the month
				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
1.5	ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานพื้นที่เสี่ยง Permit to do work in risk area	N	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	SHE Section	-
				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
1.6	ติดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง Environmental and Safety law	N	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	SHE Section	-
				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
1.7	การตรวจติดตามระบบภายใน ISO 14001 ISO 14001 Internal Audit	N	1	Time/year	Plan					P								ISO 14001	-
				Action					C									Committee	
1.8	การตรวจติดตามระบบจากภายนอก ISO 14001 ISO 14001 External Audit	N	1	Time/year	Plan						P							All KTH	80 KBaht
				Action						C									
2	การตรวจวัด และการเฝ้าระวังด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ENVIRONMENTAL SAFETY MORNITORING AND MEASUREMENT)																		
2.1	ตรวจเช็คถังดับเพลิง Fire extinguisher checking	Y	12	Time/Year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Safety officer	-
				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
2.2	ตรวจเช็ค Emergency light Emergency light check	N	12	Time/Year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Safety officer	-
				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
2.3	ตรวจเช็ค Exit light Exit light check	N	12	Time/Year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Safety officer	-
				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
2.4	ตรวจเช็คสายดับเพลิง Fire water system testing	N	12	Time/Year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Safety officer	-
				Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
2.5	ตรวจเช็ค Bell manual Bell manual check	N	1	Time/Year	Plan											P		Safety officer	-
				Action										C			Supplier		
2.6	ตรวจเช็ค Heat detector, Smoke detector Fire alarm system check	N	1	Time/Year	Plan											P		Safety officer	215 KBaht
				Action										C			Supplier		





แผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ปี 2568  
( SHE Activity Plan Year 2025)

P = Plan

O = On going

C = Completed

I = Incompleted

รายการ (Toppic)		Law Y/N	ความถี่ (Frequency)			เดือน (Month)												ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	หมายเหตุ (Remark)
						Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
2.7	ตรวจสอบประสิทธิภาพปั้มน้ำดับเพลิง Fire pump test performance	Y	1	Time/Year	Plan											P	Safety officer	SHE's Cost	
													C				Maint. Casting		
2.8	ตรวจความปลอดภัยของเครน (แบบ ปจ.1) Safety check of Crane	Y	2	Time/Year	Plan		P						P				Safety officer	SHE's Cost	
			C									C					Maint. Casting		
2.9	ตรวจความปลอดภัยระบบไฟฟ้าโรงงาน Electricity system checking	Y	1	Time/Year	Plan								P				Safety officer	Facility Cost	
															C		Maint. Casting		
2.10	ตรวจวัดสารเคมี Chemical checking	Y	4	Time/Year	Plan		P			P			P			P	Envi. officer	760 KBaht	
			C				C			C			C			C	Safety officer		
2.11	ตรวจวัดความร้อน เสียง heat,sound checking	Y	4	Time/Year	Plan		P			P			P			P	Envi. officer		
			C				C			C			C			C	Safety officer		
2.12	ตรวจวัดแสงสว่าง Light checking	Y	1	Time/Year	Plan						P						Envi. officer		
											C						Safety officer		
2.13	ตรวจวัดมลพิษทางอากาศ Air Poulltion Monitoring	Y	2	Time/Year	Plan		P									P	Envi. officer		
			C													C			
2.14	ตรวจวัดค่าน้ำเสีย Waste water monitoring	Y	12	Time/Year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Envi. officer		
			C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C			
2.15	ติดตามการจัดการขยะ Waste mangement system	Y	12	Time/Year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Envi. officer	-	
			C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C			
2.16	ตรวจติดตามผู้รับกำจัดขยะ Waste disposer Audit	Y	2	Time/Year	Plan						P					P	SHE Section	-	
3	การรายงานต่อนหน่วยงานราชการตามกฎหมายกำหนด (Reporting to Goverement follow the laws)																		
3.1	รายงานความปลอดภัย ตามแบบ จปว. Safety Officer report	Y	4	Time/year	Plan	P						P					Safety officer	-	
			C									C							
3.2	รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย Safety Committee List report	N	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Safety officer	-	
			C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C			
3.3	รายงานการฝึกซ้อมหนีไฟประจำปี (ตามแบบ ด.พ.1) Fire escape report	Y	1	Time/year	Plan												P	Safety officer	-
													C						
3.4	รายงานรายละเอียดสารเคมีประจำปี (สอ.1) Hazardous chemical report	Y	1	Time/year	Plan	P											SHE Section	-	
			C																
3.5	รายงานผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติ (จผส.1) Abnormal result report (from check up)	Y	1	Time/year	Plan										P		Safety Officer	-	
													C						



แผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ปี 2568  
( SHE Activity Plan Year 2025)

P = Plan

O = On going

C = Completed

I = Incompleted

รายการ (Toppic)		Law Y/N	ความถี่ (Frequency)			เดือน (Month)												ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	หมายเหตุ (Remark)
						Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
3.6	รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (รศส.1) Heat stress monitor report	Y	1	Time/year	Plan		P			P			P			P		Safety Officer	-
	Action					C			C			C			C				
3.7	รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (รศส.2) Lighting monitor report	Y	1	Time/year	Plan							P						Safety Officer	-
	Action								C										
3.8	รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (รศส.3) Noise monitor report	Y	1	Time/year	Plan							P						Safety Officer	-
	Action										C								
3.9	รายงานการตรวจสอบอาคารต่อการนิคมฯ Building inspection reprot to ESIE.	Y	1	Time/year	Plan												P	SHE Section	50 KBaht
	Action																		
3.10	รายงานผลอากาศต่อกรมโรงงาน (แบบ รว.) Air Pollution Report to DIW	Y	2	Time/year	Plan	P						P						Envi. Officer	-
	Action				C						C								
3.11	รายงานผลอากาศต่อ กนอ. Air Pollution Report to IEAT	Y	2	Time/year	Plan	P						P						Envi. Officer	-
	Action				C						C								
3.12	ยื่นขออนุญาตนำออกของเสียประจำปี Waste Permit.	Y	1	Time/year	Plan									P				Envi. Officer	-
	Action																		
3.13	รายงานสรุปปริมาณขยะต่อกรมโรงงาน (แบบ สก.3) Solid waste report to DIW.	Y	1	Time/year	Plan			P										Envi. Officer	-
	Action						C												
3.14	รายงานแจ้งข้อเท็จจริงสารเคมีที่ครอบครอง (วอ./อก.7) Hazardous chemical report	Y	2	Time/year	Plan	P						P						SHE Section	-
	Action				C						C								
3.15	รายการจัดการพลังงานประจำปี Energy Saving Report	Y	1	Time/year	Plan			P										SHE Section	<a href="#">View</a>
	Action					C													
4	การอบรมเรื่องความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (SHE TRAINING)																		
4.1	อบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่ Safety Training for New Employee.	Y	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	SHE Section	<a href="#">View</a>
	Action				C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C		
4.2	อบรม จป. ระดับหัวหน้างาน Safety officer for Leader	Y	2	Time/year	Plan					P								SHE Section	Public Training
	Action								C		C								
4.3	อบรม จป. ระดับบริหาร Safety officer for Management	Y	2	Time/year	Plan					P						P		SHE Section	Public Training
	Action						C												
4.4	อบรมคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน Safety Committee Training	Y	2	Time/year	Plan					P								SHE Section	Public Training
	Action								C										
4.5	อบรมดับเพลิงขั้นต้น Basic Fire Fighting Training.	Y	1	Time/year 40% : Section	Plan											P		SHE Section	Public Training
	Action															O			





แผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ปี 2568  
( SHE Activity Plan Year 2025)

P = Plan

O = On going

C = Completed

I = Incompleted

รายการ (Toppic)		Law Y/N	ความถี่ (Frequency)		เดือน (Month)												ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	หมายเหตุ (Remark)
					Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
4.6	ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	Y	1 Time/year	Plan											P		SHE Section	Public Training
	Fire Escape Praticce			Action								C						
4.7	อบรมการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสำหรับลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	Y	1 Time/year	Plan											P		Admin Section	Inhouse Plan
	Electrical Safety & CPR Training			Action											C			
4.8	ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO-14001 : 2015	N	1 Time/year	Plan									P				SHE Section	Public Training
	ISO-14001 Aspect Identification			Action									O					
4.9	ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO-14001 : 2015	N	1 Time/year	Plan									P				SHE Section	Public Training
	ISO-14001 Risk Management			Action									O					
4.10	ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO-14001 : 2015	N	1 Time/year	Plan									P				Admin Section	Inhouse Plan
	ISO-14001 Requirement			Action									O					
4.11	ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO-14001 : 2015	N	1 Time/year	Plan								P					Admin Section	Inhouse Plan
	ISO-14001 Internal Auditor			Action								O						
4.12	อบรมผู้ขับขี่รถยกที่ปลอดภัย	N	1 Time/year	Plan							P						Admin Section	Inhouse Plan
	Safety Driving Forklift Training Course.			Action						C				C				
4.13	อบรมปลอดภัยในใช้งานเครน	N	1 Time/ 2 year	Plan										P			Admin Section	Inhouse Plan
	Safety Crane Re-Training Course.			Action					C		C							
4.14	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล	N	1 Time/year	Plan										P			Admin Section	Inhouse Plan ISO 14001
	Emergency Practice (Chemical Leak)			Action										O				
4.15	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีแก๊สรั่ว,แก๊สระเบิด	N	1 Time/year	Plan											P		Admin Section	Inhouse Plan
	Emergency Practice (Gas Leak)			Action											O			
4.16	อบรมดับเพลิงขั้นสูง	N	1 Time/year	Plan											P		SHE Section	Public Training
	Advance Fire Fighting Training.			Action											O			
4.17	อบรมผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงาน	N	1 Time/year	Plan									P				SHE Section	Public Training
	Energy Saving Internal Auditor			Action									C					
4.18	อบรมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน	N	1 Time/year	Plan			P										SHE Section	Inhouse Plan Admin's Cost
	Hearing Conservation			Action		C												
4.19	อบรมการให้ความรู้เกี่ยวกับโรคติดต่อ โรคไม่ติดต่อ และการส่งเสริมสุขภาพ	N	1 Time/year	Plan	P												Admin Section	Inhouse Plan
	Pandemic Preparedness and Response Training			Action	C													
4.20	อบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	N	1 Time/year	Plan									P				Admin Section	Inhouse Plan
	First Aid Training			Action								C						



แผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ปี 2568  
( SHE Activity Plan Year 2025)

P = Plan

O = On going

C = Completed

I = Incompleted

รายการ (Toppic)		Law	ความถี่ (Frequency)			เดือน (Month)												ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	หมายเหตุ (Remark)
		Y/N				Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
4.21	อบรมความตระหนักในเรื่องของความปลอดภัย Safety Awareness for New Employee.	N	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	SHE Section	Inhouse Plan	
					Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C			C
5	กิจกรรม (Activity)																		
5.1	ตรวจร่างกายของพนักงานใหม่ Check up new employee	Y	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	HR & Adm. Safety officer	Admin's Cost	
					Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C			C
5.2	ตรวจสุขภาพประจำปี Health check up yearly	Y	1	Time/year	Plan								P				HR & Adm. Safety officer	Admin's Cost	
					Action								C						
5.3	จัดกิจกรรมสัปดาห์ความปลอดภัยในโรงงาน Safety week in factory	N	1	Time/year	Plan										P		Safety Com. Safety officer	-	
					Action										I				
5.4	รายงานการพยาบาลของบริษัท Nursing monthly report	N	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	Nurse Safety officer	-	
					Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C			C
5.5	จัดบอร์ดความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม Decorate SHE board	N	12	Time/year	Plan	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	SHE Section	-	
					Action	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C			C

Remark : More activities can be insert during year.

Total Activity per month	Plan	24	23	21	18	25	21	25	24	25	21	32	21
Total Action per month	Action	24	25	20	18	26	22	24	27	19	23	23	18
Progress	%	100	108.7	95.238	100	104	104.76	96	112.5	76	109.52	71.875	85.714



## ภาคผนวก ข-10

---

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3113

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท คีรวิ (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72230100325493

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	170407	อะไหล่เครื่องจักร	110.000	011	10201300125400	
2	100207	ผงฝุ่นจากเตาหลอม	500.000	049	82020000325422	
3	100207	ผงฝุ่นจากเตาหลอม	350.000	049	82250600125605	
4	100908	ทรายและแบบหล่อทรายใช้แล้ว	600.000	057	10200100725468	
5	100908	ทรายและแบบหล่อทรายใช้แล้ว	1,450.000	057	72230000125423	
6	100908	ทรายและแบบหล่อทรายใช้แล้ว	240.000	057	82110100125473	
7	100903	Slag	1,100.000	049	10210001725541	
8	100912	ฝุ่นทรายดำ	1,500.000	049	20210000225558	
9	198002	ฝุ่นจากระบบบำบัด	2,800.000	071	10250006425606	
10	120109	Coolant	200.000	065	91060300125410	
11	120109	Coolant	125.000	041	10190500125452	
12	120101	เศษขี้กิ้ง	500.000	011	10200014825479	
13	150101	กระดาษ	13.000	011	10200440825648	
14	150101	กระดาษ	15.000	011	10200092325657	
15	150102	พลาสติก	13.000	011	10200440825648	
16	150102	พลาสติก	15.000	011	10200092325657	
17	150103	เศษไม้	10.000	011	10200440825648	
18	150103	เศษไม้	60.000	011	10200092325657	
19	161104	อิฐทนไฟ	70.000	071	10250006425606	
20	150111	กระป๋องสเปรย์	3.500	073	20190300225401	
21	130113	น้ำมันใช้แล้ว	25.000	042	10190000825494	
22	160215	หลอดไฟ	4.000	073	20190300225401	
23	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	7.050	073	20190300225401	
24	120117	ฝุ่นจากการเจียรชิ้นงาน	2,500.000	071	10250006425606	
25	150202	เศษผ้าและถุงมือปนเปื้อน ฝุ่นกรองฝุ่น	38.000	042	10250004625603	
26	150110	กระดาษและพลาสติกปนเปื้อน ภาชนะปนเปื้อน	28.000	042	10250004625603	
27	100915	น้ำเสียจากการปนเปื้อนสารทดสอบรอยร้าว	20.000	065	91060300125410	



28	161001	น้ำล้างเครื่องพ่นน้ำยาโคตติง	20.000	065	91060300125410	
29	191204	สายพานยาง	2.000	071	10250006425606	
30	190905	เรซินกรองใช้แล้ว	3.000	071	10250006425606	
31	150110	ภาชนะปนเปื้อน	7.000	039	10110005525493	
32	120118	Grinding sludge	10.000	042	10190000825494	
33	198002	ฝุ่นจากระบบบำบัด	800.000	071	10250414925643	
34	120117	ฝุ่นจากการเจียรชิ้นงาน	800.000	071	10250414925643	
35	120121	หินเจีย	3.000	071	10250414925643	
36	190905	เรซินกรองน้ำใช้แล้ว	3.000	071	10250414925643	
37	191204	สายพานยาง	5.000	071	10250414925643	
38	161104	อิฐทนไฟ	50.000	071	10250414925643	
39	150203	สารดูดความชื้น	2.000	071	10250414925643	
40	110109	กากตะกอนน้ำเสีย	10.000	042	10190000825494	
41	100207	ผงฝุ่นจากเตาหลอม	100.000	049	10130200225533	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

#### รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ	059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ	061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ	065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)	068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง	071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง	072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)	075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)	076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)	077 อัดฉีดลงปอดใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)	079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)	081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)	082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)	083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
	084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
	085 ศึกษาวิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น